

株式会社神奈川精工 岩手工場



企業概要

代表者	小倉政雄	所在地	岩手県気仙郡住田町世田米字鉢ヶ森6-6
資本金	47,390千円	創業年月日	1967年3月1日
従業員	47名	業種	金属製品製造業
敷地面積・建物面積	6924㎡・1354㎡	生産高・売上高	
ホームページURL		代表メールアドレス	h-ogura@kanasei.jp
電話・FAX番号	0192-46-3666/0192-46-3159	本社名称・所在地等	神奈川県三浦市

自社PR

- ・豊富な設備台数(NC装置)により多品種小ロット及び大ロットにも対応が可能。
- ・様々な特徴のある設備から、より複雑なワークにも対応が可能。
- ・取り揃った測定機により、品質体制も万全。また24時間稼働により納期の自由度が広がる。



自社技術・製品の特長

業務内容	NC工作機械により、主にステンレスを中心とした精密切削部品の製造をおこなう。
主要製品・取扱品等	自動車関連企業及び、産業機器関連企業のステンレス製(SUS304,316)精密切削部品
主要取引先	自動車関連企業、産業機器関連企業
加工材質	主にSUS304,316
加工精度	最小0.001mm
平均受注ロット	およそ10,000個
特許・ISO取得状況	ISO9001

主要設備

機械装置	台数	型式	メーカー	機械装置	台数	型式	メーカー
NC旋盤	9	φ 50以下	ミヤノ				
NC自動旋盤	25	φ 16~42	ツガミ、シチズン、ミヤノ				
NC複合型自動旋盤	25	φ 20~50	ツガミ、シチズン、ミヤノ				
縦型マシニングセンター	2	BT40	メイトロ				
横型マシニングセンター	1	BT40	オークマ				
NC研磨機	2		ツガミ				
工場顕微鏡	4		ミツトヨ、トプコン				
真円度測定機	2		東京精密				
輪郭形状測定機	3		東京精密				
面粗さ測定機	3		東京精密				