

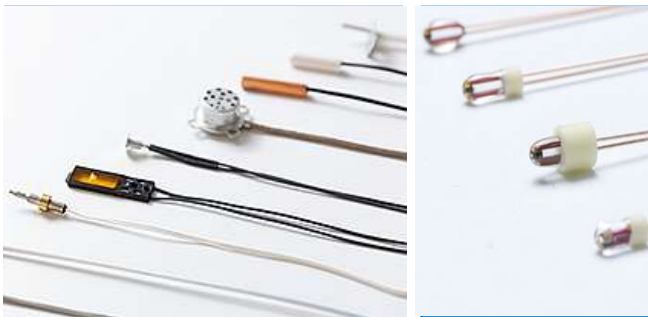
株式会社岩手芝浦電子

岩手県二戸郡一戸町

■ 代表メッセージ

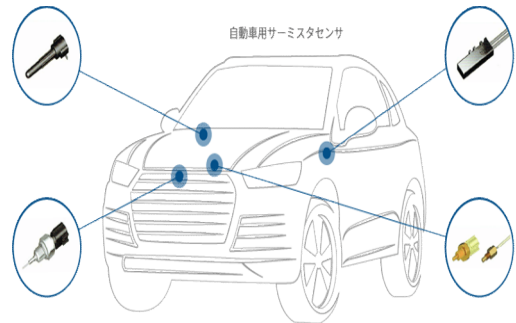
当社は、1973年から長きにわたり、サーミスタを使った温度センサの設計・開発・生産を行ってきました。その結果、当社のお客様の省エネ技術との融合により、世界的な環境問題を解決するうえで、極めて重要な役割を担うようになり、世界中の皆様生活を支えて参りました。世界の市場は拡大の一途を辿っており、より快適な生活を求め、お客様のニーズが益々増えてきております。世界中のお客様のニーズにお応えするためには、ベテラン社員の経験と若手社員のチャレンジ精神が欠かせません。さらなる新しいパワーが必須です。センサそのものの設計・開発や生産設備の開発など多岐にわたる技術者とそれを支える社員が必要です。世界の暮らしを支えるために、今、岩手の技術が求められています！

■ こんなものを作っています。



- 主要製品
サーミスタ温度センサ
- 加工材質
各種金属・樹脂など
- 主要取引先(親会社 株式会社芝浦電子より販売
象印マホービン(株)、リンナイ(株)、(株)デンソー
タイガー魔法瓶(株)、(株)ノーリツ、住友電装(株)

私たちはサーミスタと呼ばれる温度変化につれて抵抗値が大きく変化する半導体を用いて温度センサを製造しております。小形かつ高感度のため、家電製品や自動車、住宅設備といった様々な場所で使用されています。国内外問わず多くのお客様から必要とされる製品を提供し、快適な住環境の提供のみならず、自然環境・地球環境を守るために貢献し続けております。



■ こんな会社です。

- 有給休暇の取得推進
取得率：85.16% 平均取得日数：15.1日
- 多種多様な研修制度でスキルアップが可能
通信教育、eラーニング、外部講習、階層別研修など
- 部品の社内製造
温度センサだけでなく、部品も社内製造しています



■ 主要設備

機械装置	台数	メーカー、機能等
60tサーボプレス機	1	
60tプレス機、80tプレス機	7	
CNC自動旋盤、NC旋盤	12	
赤外分光装置	1	
卓上走査電子顕微鏡	1	
三次元測定機	1	
二次元測定器	3	
3Dプリンター	1	

■ 企業概要

■ ホームページ <https://www.iwate-shibaura.co.jp/>

■ メールアドレス recruit@iwateshibaura.co.jp

業 務 内 容	サーミスタ温度センサの設計・開発・製造 及び センサ用金属加工部品の製造		
代 表 者	代表取締役社長 高橋 厚	郵便番号	028-5313
現 地 責 任 者	同上	所 在 地	岩手県二戸郡一戸町鳥越
創 業	昭和49年2月1日		字野月道ノ下17
資 本 金	1億円	(本社)	同上
従 業 員	150人	TEL	0195-33-2981
		FAX	0195-33-2071

【事務課 佐々木】



世界を支える技術がここに。

株式会社 岩手芝浦電子

最終更新日 2025年 3月 27日