

令和6年度 在職者訓練

技術力
強化

製造装置の自動化に必要な不可欠なシーケンス制御、プレス金型を使用した分解・組立て（実技）、金型取り付けから、射出条件設定まで学ぶ射出成形機操作など、職場で役立つ技術を身につけます。

会場

宮古高等技術専門学校
〒027-0037 宮古市松山 8-29-3

受講料無料

電子 機械系 受講生募集

電子・機械系研修コース全4コース

No.61 シーケンス基礎

8月5日(月)～6日(火)

- 研修内容
ラダープログラムの組み方、基本命令と応用回路、手動/自動切り替えと組合せ回路について学びます。
- 対象者
シーケンスを初めて学ぶ方等
- 定員
10名

No.65 プレス加工の基礎知識

10月24日(木)～25日(金)

- 研修内容
プレス加工法、プレス金型の基本構造に関する知識とプレス金型を使った分解・組立てについて学びます。
- 対象者
関連機械に携わっている方
- 定員
10名

No.63 シーケンス応用

12月12日(木)～13日(金)

- 研修内容
データの取扱い方法、品番検出、数字の入力、DPL表示とサイクル運転について学びます。
- 対象者
シーケンスを初めて学ぶ方等
- 定員
10名

No.66 射出成形機操作

10月31日(木)～
11月1日(木)

- 研修内容
射出成形機の原理・構造の知識と小型射出成形機の使用方法について学びます。
- 対象者
関連機械に携わっている方
- 定員
10名

共通

[持ち物] 中履き、筆記用具、昼食(外食可)

申込方法

申込み期限までに宮古高等技術専門学校へあて、電話、メール、申込書のFAX、いずれかの方法でお申込みください。申込書のダウンロード、セミナー詳細、他のセミナー(参考)については、右のQRコードから表示されるホームページをご覧ください。

[申込期限] **開催日の約2週間前**

岩手県立宮古高等技術専門学校

TEL.0193-62-5606 FAX.0193-64-6596
Mail. seminar_miyako@pref.iwate.jp

▶QRコード
在職者訓練
(2日間)

