

令和 7 年度

釜石大槌地区水門・陸閘機械設備保守点検業務委託

特記仕様書

第 1 章 総 則

第 1 条 適用範囲

本仕様書は、釜石大槌地区水門・陸閘機械設備保守点検業務委託に関して必要な事項を定める。

第 2 条 業務目的

本業務は、対象となる機械設備（又は施設）が使用条件を考慮して十分機能を発揮し安全確実に履行できるよう点検及び整備を行うものである。

第 3 条 一般事項

水門設備の点検・整備にあたっては、設計図書によるほか、次の基準・要領等に準拠するものとする。

- (1) 共通仕様書（Ⅰ～Ⅲ）岩手県県土整備部
- (2) 岩手県海岸保全施設等設計マニュアル（岩手県）
- (3) 遠隔操作監視設計マニュアル（岩手県）
- (4) 日本産業規格（J I S）
- (5) 日本電機工業会規格（J E M）
- (6) 機械工事共通仕様書（案）（国土交通省）
- (7) 機械工事施工管理基準（案）（国土交通省）
- (8) 機械工事塗装要領（案）同解説（国土交通省）
- (9) 電気設備に関する技術基準に定める省令（国土交通省）
- (10) 自家用電気工作物保安規定（経済産業省）
- (11) ダム・堰施設技術基準（案）（国土交通省）
- (12) 国土交通省河川砂防技術基準（案）（国土交通省）
- (13) ゲート点検・整備要領（案）（ダム・堰施設技術協会）
- (14) 河川用ゲート設備点検・整備・更新検討マニュアル（案）（国土交通省）
- (15) 河川用ゲート設備点検・整備標準要領（案）（国土交通省）
- (16) 河川管理施設構造令
- (17) 海岸保全施設維持管理マニュアル（農林水産省、国土交通省）
- (18) 電気通信施設点検業務共通仕様書（案）（国土交通省）
- (19) 電気通信施設点検基準（案）（国土交通省）
- (20) その他、関係法令規則

第 4 条 点検対象施設

点検対象施設は、別表 1 によるものとする。

第 2 章 点 検

第 1 条 目 的

点検の目的は、機械設備（又は施設）の偶発的損傷、構造的損傷及び経年的損傷などによる不良部分を発見することによる設備機能損失の未然防止のほか、計画的な整備・更新のために設備健全度や劣化傾向を把握し、修理・改善を行うための資料を得ることを目的とする。

第2条 点検対象範囲

- 1 点検は、機械設備及び電気設備の一部（機側操作盤等）とし、点検対象範囲は別表2によるものとする。

第3条 点検内容

- 1 点検内容は、定期点検（1回/年）とし各点検について点検方法、測定箇所等を記入した点検要領を点検・整備業務計画書にて監督職員に提出するものとする。
- 2 点検は外部から目視による点検及び分解を伴う内部の目視点検のほか、端子の増し締め、点検用器具（ノギス、テストハンマー、絶縁抵抗計、回路計、クランプ式電流計、接地抵抗計、振動計、ダイヤルゲージ、マイクロメーター、シックネスゲージ、塗膜厚計、挟み込み動作力計等）を用いて点検するものとし点検項目等は点検表（様式1～4）による。
- 3 設備の機能維持のための、清掃、補修塗装、調整、給油脂、部品交換、修理等を行い、確認運転（総合操作の機能確認及び調整）を実施するものとする。

第4条 点検作業

受注者は、点検作業については次によるものとする。

- 1 機械設備（又は施設）の点検においては、事前に各設備の設置目的、使用環境、周辺状況、過去の故障・修理・改造・点検の履歴等、点検履行に必要な設備特性を考慮のうえ、履行しなければならない。
- 2 点検実施者は、当該機械設備（又は施設）の機能、構造等に精通し、かつ点検に十分な知識と経験を有するものでなければならない。
- 3 点検にあたっては、事前に作業手順、作業工程について検討を行い、履行を行わなければならない。
- 4 点検においては外観等の状態を確認する箇所は十分な清掃を実施しなければならない。
また、陸閘については走行面も清掃（除雪、氷撤去を含む）を実施しなければならない。
- 5 点検は、各々の点検項目に基づき、点検時に点検表に記入するものとし各項目毎に異常の有無を確認するものとする。
- 6 点検中、早急に修理又は改善を要する不良、不具合箇所等を発見した場合は、速やかに監督職員に報告するものとする。
- 7 受注者は、整備終了後、設備が確実に機能を回復していることを試運転等によって確認しなければならない。
- 8 点検にあたっては、当該機械設備（又は施設）の機能面及び安全面の確認を行うものとし、改善及び対策が必要と思われる場合は、点検・整備業務報告書にて監督職員に報告するものとする。

第5条 機械器具、測定器具等

- 1 点検に必要な仮設資材及び機械器具、測定器具等（スケール、温度計、湿度計、振動計、テスター、メガー等）は、設計図書に示される条件に基づき、受注者の責任と費用負担により準備しなければならない。
ただし、備えつけの特殊工具については、監督職員の承諾を得て使用できるものとする。
- 2 点検において、作業場所に建設機械を配置する場合は、作業性、安全性に十分留意し配置するものとする。

第3章 点検記録の作成

第1条 点検記録

- 1 受注者は、点検記録の作成にあたっては、水門・陸閘の種別ごとの点検項目に基づき、設備・機器の状況変化や経過等が把握できるよう、点検結果の記録を整理作成するものとする。
- 2 受注者は、点検及び整備の結果、不具合箇所があった場合は、当該箇所の状態、原因、処置方法もしくは改善方法を取りまとめ、点検整備詳細報告書（様式2）に写真等現場状況を確認出来る資料を添付のうえ、報告するものとする。
- 3 受注者は点検及び整備後、設備が確実に機能回復していることを試運転等により確認し、運転記録等詳細報告書（様式4）により報告するものとする。
- 4 点検表は必要に応じて項目を削除または追加することができるものとする。

第2条 提出書類

受注者は点検後及び整備を実施した場合は、以下により報告書を作成のうえ監督職員に提出するものとする。

- 1 点検整備総括表（様式1）
- 2 点検整備詳細報告書（様式2）
- 3 点検記録表
 - (1) 陸閘用点検記録表（様式3-1）
 - (2) SUS製ローラーゲート用点検記録表（様式3-2）
 - (3) シェル構造ローラーゲート用点検記録表（様式3-3）
- 4 運転記録等詳細報告書（様式4-1、4-2、4-3）

第4章 特記事項

第1条 部品調達

- 1 点検の結果、整備が必要と判断される場合は、監督員に協議のうえ決定するものとし、応急措置・復旧に要する部品等は受注者が監督職員と協議の上調達すること。ただし、予備品等が存在する部品は発注者から支給するものとする。

なお、受注者が調達した部品等の費用は本業務で対応するものとする。

- 2 故障復旧にメーカーの調査・大規模な補修・部品交換等を要する場合には、本業務の対象外とする。

第2条 部品交換及び潤滑剤等補充について

各設備について、部品交換を行うこと。また、開閉装置に使用するグリース等を補充すること。

第3条 交通誘導警備員

小白浜陸閘、須賀陸閘の点検にて、交通事故防止及び通行車両の円滑な進行を促すため、交通誘導を行うこと。また、小白浜陸閘について、受注者は道路使用許可の手続き及び交通誘導警備員の配置を行うこと。

第4条 故障発生時の対応

水門・陸閘の機械設備に関する故障が発生した場合、発注者と受注者とが協議の上、実施すること。

第5条 その他

本仕様書に定めのない事項については、必要に応じて発注者と受注者とが協議して定めるものとする。

別表 1 点検対象施設

1. 水門及び樋門

場所		上閉伊郡 大槌町新港町	上閉伊郡 大槌町小鎚	釜石市片岸町	釜石市 鵜住居町	釜石市両石町	釜石市港町	釜石市嬉石町	釜石市唐丹町
名称		大槌川水門	小鎚川水門	片岸海岸樋門	鵜住居川水門	水海水門	須賀水門	甲子川水門	小白浜水門
防潮堤高さ		T. P. +14. 50m	T. P. +14. 50m	T. P. +14. 50m	T. P. +14. 50m	T. P. +12. 00m	T. P. +6. 10m	T. P. +6. 10m	T. P. +14. 50m
区分		水門	水門	樋門	水門	水門	水門	水門	水門
扉体型式		シェル構造 ローラーゲート	シェル構造 ローラーゲート	SUS製 ローラーゲート	シェル構造 ローラーゲート	シェル構造 ローラーゲート	SUS製 ローラーゲート	シェル構造 ローラーゲート	シェル構造 ローラーゲート
開閉方式		電動ワイヤーロープ ウインチ式	電動ワイヤーロープ ウインチ式	電動ラック式	電動ワイヤーロープ ウインチ式	電動ワイヤーロープ ウインチ式	電動ラック式	電動ワイヤーロープ ウインチ式	電動ワイヤーロープ ウインチ式
純径間		32. 00m	25. 50m	4. 20m	32. 00m	13. 75m	8. 00m	26. 00m	16. 50m
有効高		5. 65m	3. 81m	1. 70m	5. 17m	3. 80m	2. 80m	5. 87m	4. 20m
門数		4門	3門	1門	5門	2門	1門	4門	2門
非常用発電機	動力用	ヤンマーエネルギーシステム(株) AP450C-2 350kVA	ヤンマーエネルギーシステム(株) AP155D1 130kVA	ニシハツ(株) PX2-22KSR(B) 15kVA	ヤンマーエネルギーシステム(株) AP450C-2 350kVA	(株)東京電機 TCGP88KME 73kVA	ヤンマーエネルギーシステム(株) AP65C 50kVA	ヤンマーエネルギーシステム(株) AP230D 200kVA	ヤンマーエネルギーシステム(株) AP95C 80kVA
	制御用	ヤンマーエネルギーシステム(株) AP45C 27kVA	ヤンマーエネルギーシステム(株) AP45C 27kVA		ヤンマーエネルギーシステム(株) AP45C 27kVA	(株)東京電機 TQGP16KA 15kVA		ヤンマーエネルギーシステム(株) AP115C 55kVA	ヤンマーエネルギーシステム(株) AP45C 27kVA

2. 陸閘

場所	釜石市港町（日本製鉄構内）			釜石市港町				釜石市唐丹町
名称	須賀 1 号陸閘	須賀 2 号陸閘	須賀 3 号陸閘	須賀 4 号陸閘	須賀 5 号陸閘	須賀 6 号陸閘	須賀 7 号陸閘	小白浜陸閘
防潮堤高さ	T. P. +6. 10m	T. P. +6. 10m	T. P. +6. 10m	T. P. +6. 10m	T. P. +6. 10m	T. P. +6. 10m	T. P. +6. 10m	T. P. +14. 50m
開閉方式	電動車輪走行式	電動車輪走行式	電動車輪走行式	電動車輪走行式	電動車輪走行式	電動車輪走行式	電動車輪走行式	電動片開き スイング式
純径間	18. 00m	15. 00m	10. 00m	10. 00m	7. 00m	10. 00m	15. 00m	7. 20m
有効高	4. 80m	4. 60m	4. 72m	4. 10m	4. 17m	4. 20m	3. 90m	4. 70m
門数	1門	1門	1門	1門	1門	1門	1門	1門

別表 2 点検対象範囲

設備区分	細別	点検頻度	点検項目
機械設備	扉体 戸当り 水密部 開閉装置 機側操作盤 開度計 挟み込み防止装置 予備エンジン 非常用発電機 附属設備	・ 1年に1回 ・ 故障発生時	・ 亀裂、磨耗、たわみ、変形、腐食、取付ボルトの緩み等の点検 ・ 給油脂状態 ・ 塗膜の発錆、ふくれ、剥離、亀裂等の点検 ・ 機側操作盤の保護装置作動試験 ・ 各種計測 ・ 開度計の指示点検 ・ 動作試験 ・ 清掃 ・ 給油脂

点 検 整 備 総 括 表

令和 年度

場所		水門名称	設備の 区分	電動・手 動の区 分	常時開・ 閉の区 分	寸法(m)	点検実施日	判定ランク	備考
						(純径間×有効高)			
上閉伊郡 大槌町	新港町	大槌川1号水門	水門	電動	開	32.00 × 5.65			
		大槌川2号水門	水門	電動	開	32.00 × 5.65			
		大槌川3号水門	水門	電動	開	32.00 × 5.65			
		大槌川4号水門	水門	電動	開	32.00 × 5.65			
	小鎚	小鎚川1号水門	水門	電動	開	25.50 × 3.81			
		小鎚川2号水門	水門	電動	開	25.50 × 3.81			
		小鎚川3号水門	水門	電動	開	25.50 × 3.81			
釜石市	片岸町	片岸海岸樋門	樋門	電動	開	4.20 × 1.70			
	鵜住居町	鵜住居川1号水門	水門	電動	開	32.00 × 5.17			
		鵜住居川2号水門	水門	電動	開	32.00 × 5.17			
		鵜住居川3号水門	水門	電動	開	32.00 × 5.17			
		鵜住居川4号水門	水門	電動	開	32.00 × 5.17			
		鵜住居川5号水門	水門	電動	開	32.00 × 5.17			
	両石町	水海1号水門	水門	電動	開	13.75 × 3.80			
		水海2号水門	水門	電動	開	13.75 × 3.80			
	港町 (日本製鉄 構内)	須賀1号陸閘	陸閘	電動	開	18.00 × 4.80			
		須賀2号陸閘	陸閘	電動	開	15.00 × 4.60			
		須賀3号陸閘	陸閘	電動	開	10.00 × 4.72			
	港町	須賀4号陸閘	陸閘	電動	開	10.00 × 4.10			
		須賀5号陸閘	陸閘	電動	開	7.00 × 4.17			
		須賀6号陸閘	陸閘	電動	開	10.00 × 4.20			
		須賀7号陸閘	陸閘	電動	開	15.00 × 3.90			
		須賀水門	水門	電動	開	8.00 × 2.80			
	嬉石町	甲子川1号水門	水門	電動	開	26.00 × 5.87			
		甲子川2号水門	水門	電動	開	26.00 × 5.87			
		甲子川3号水門	水門	電動	開	26.00 × 5.87			
		甲子川4号水門	水門	電動	開	26.00 × 5.87			
	唐丹町	小白浜1号水門	水門	電動	開	16.50 × 4.20			
		小白浜2号水門	水門	電動	開	16.50 × 4.20			
		小白浜陸閘	陸閘	電動	開	7.20 × 4.70			

判定ランク凡例

- A 機能上は問題なく、現状維持または経過観察等で対応できるもの
- B 機能上は問題ないが、精密な調査または補修等を要するもの
- C 至急改修を要するもの

点 検 整 備 総 括 表

令和 年度

【特記事項】

点 検 整 備 詳 細 報 告 書

地区名		箇所名		水門・陸閘名称	
整理番号		点検頻度	☐ 巡視 ☐ 月点検 ☒ 年点検 ☐ 臨時()		
天候・気温		点検日		点検者	
1 判定区分					
2 総合所見					
3 異常(原因等)及び整備の状況					
4 処置済みまたは要処置事項					

注 (1) 総合所見には点検結果を総括的に記述するとともに、必要に応じて今後の改修における留意点を記述すること。

 (2) 判定区分欄には、以下の凡例で記入すること。

 A 機能上は問題なく、現状維持または経過観察等で対応できるもの

 B 機能上は問題ないが、精密な調査または補修等を要するもの

 C 至急改修を要するもの

 (3) 異常の状況は、水門設備点検表の区分、点検部位、点検項目ごとに点検結果、原因等を記載すること。

点 検 記 録 表 (陸 閘)

地区名		箇所名		陸閘名称	
整理番号		点検頻度	☐ 巡視 ☐ 月点検 ☒ 年点検 ☐ 臨時()		
天候・気温		点検日		点検者	

区分	点検項目	点検内容	点検方法	巡視	定期		臨時	点検結果	判定基準
					月	年			
扉 体	全般	清掃状況	目 視	○	○	○		良・否	・ひどい汚れ、油等の付着がないこと
		ごみ、流木、土砂等	目 視	○	○	○	○	良・否	・ごみ、流木、土砂等がないこと
	構造全体	振 動	指 診		○	○		良・否	・異常振動がないこと
		異 音	聴 診		○	○		良・否	・異常音がないこと
	スキンプレート	変 形・腐 食	目 視			○	○	良・否	・変形、腐食がないこと
		損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		溶接部の割れ	目 視			○		良・否	・割れがないこと
	主桁、補助桁	変 形・腐 食	目 視			○	○	良・否	・変形、腐食がないこと
		損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		溶接部の割れ	目 視			○		良・否	・割れがないこと
	小扉	変 形・腐 食	目 視			○	○	良・否	・変形、腐食がないこと
		損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		開閉状態	動作確認		○	○		良・否	・開閉に支障なく正常に動作すること
	ケーブルベア	変 形・腐 食	目 視			○	○	良・否	・変形、腐食がないこと
		損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		動作状態	動作確認		○	○		良・否	・開閉に支障ないこと
	ガイドレール	変 形・腐 食	目 視			○	○	良・否	・変形、腐食がないこと
		損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		溶接部の割れ	目 視			○		良・否	・割れがないこと
	ラックレール	変 形・腐 食	目 視			○	○	良・否	・変形、腐食がないこと
		損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		給油状態	目 視		○	○		良・否	・油が供給されていること、油の劣化がないこと
	ボルト、ナット	緩 み・脱 落	打 診			○	○	良・否	・緩み、脱落がないこと
水 密 部	ボルト、ナット	損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		腐 食	目 視			○		良・否	・腐食がないこと

点 検 記 録 表 (陸 開)

地区名		箇所名		陸開名称	
整理番号		点検頻度	☐ 巡視 ☐ 月点検 ☒ 年点検 ☐ 臨時()		
天候・気温		点検日		点検者	

区分	点検項目	点検内容	点検方法	巡視	定期		臨時	点検結果	判定基準
					月	年			
水密部	水密ゴム	損 傷・変 形	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷、変形がないこと
		劣化	目 視			○		良・否	・劣化がないこと
		漏水	目 視			○		良・否	・機能に支障がないこと
	ゴム押え	損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		変 形	目 視	○		○	○	良・否	・変形がないこと
	水密ゴム押えボルト	緩 み・脱 落	目 視			○	○	良・否	・緩み、脱落がないこと
		損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		腐 食	目 視			○		良・否	・腐食がないこと
戸 当 り	全般	清掃状況	目 視	○	○	○		良・否	・ひどい汚れ、油等の付着がないこと
		ごみ、流木、土砂等	目 視	○	○	○	○	良・否	・ごみ、流木、土砂等がないこと
	底部戸当たり (レール)	変 形・腐 食	目 視			○	○	良・否	・変形、腐食がないこと
		損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		溶接部の割れ	目 視			○	○	良・否	・割れがないこと
	側部戸当り	変 形・腐 食	目 視			○	○	良・否	・変形、腐食がないこと
		損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		溶接部の割れ	目 視			○	○	良・否	・割れがないこと
	扉体ストッパー	緩 み・脱 落	目 視			○	○	良・否	・緩み、脱落がないこと
		損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		腐 食	目 視			○		良・否	・腐食がないこと
	ガイドローラ	損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		摩 耗・腐 食	目 視			○		良・否	・磨耗、腐食がないこと
		回転状態	動作確認		○	○		良・否	・正常に回転すること
	ガイドローラ 吊り金具	緩 み・脱 落	打 診			○	○	良・否	・緩み、脱落がないこと
		損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		腐 食	目 視			○		良・否	・腐食がないこと

点 検 記 録 表 (陸 間)

地区名		箇所名		陸間名称	
整理番号		点検頻度	☐ 巡視 ☐ 月点検 ☒ 年点検 ☐ 臨時()		
天候・気温		点検日		点検者	

区分	点検項目	点検内容	点検方法	巡視	定期		臨時	点検結果	判定基準
					月	年			
戸 当 り	コンクリート部	コンクリートの損傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		コンクリートの漏水	目 視			○		良・否	・機能に支障がないこと
開 閉 装 置 （ 構 造 体 ）	全 般	清掃状況	目 視	○	○	○		良・否	・ひどい汚れ、油等の付着がないこと
	架台	たわみ・変形	目 視	○	○	○	○	良・否	・たわみ、変形がないこと
		溶接部の割れ	目 視			○	○	良・否	・割れがないこと
	カバー	緩 み・脱 落	目 視			○	○	良・否	・緩み、脱落がないこと
		損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		腐 食	目 視			○		良・否	・腐食がないこと
	ボルト・ナット	緩 み・脱 落	打 診			○	○	良・否	・緩み、脱落がないこと
		損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		腐 食	目 視			○		良・否	・腐食がないこと
	開 閉 装 置 （ 走 行 装 置 ）	走行用車輪 及び軸受け	損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否
摩 耗・腐 食			目 視			○		良・否	・磨耗、腐食がないこと
給油状態			目 視		○	○		良・否	・油が供給されていること、油の劣化がないこと
回転状態			動作確認		○	○		良・否	・正常に回転すること
水平補助ローラ (ガイドローラ)		損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		摩 耗・腐 食	目 視			○		良・否	・磨耗、腐食がないこと
		給油状態	目 視			○		良・否	・油が供給されていること、油の劣化がないこと
		回転状態	動作確認			○		良・否	・正常に回転すること
開 閉 装 置 （ 動 力 部 ）	電動機	振 動	指診、測定		○	○		良・否	・異常振動がないこと
		異常音	聴 診		○	○		良・否	・異常音がないこと
		温度上昇	測 定			○		良・否	・異常な温度上昇がないこと
		電流値	測 定		○	○	○	良・否	・大幅な変動がなく、定格電流値以下であること
		電圧値	測 定		○	○	○	良・否	・作動時の定格電圧が±10％以内であること
		絶縁抵抗	測 定			○	○	良・否	・絶縁抵抗計にて測定を行ない1MΩ以上であること

点 検 記 録 表 (陸 開)

地区名		箇所名		陸開名称	
整理番号		点検頻度	☐ 巡視 ☐ 月点検 ☒ 年点検 ☐ 臨時()		
天候・気温		点検日		点検者	

区分	点検項目	点検内容	点検方法	巡視	定期		臨時	点検結果	判定基準
					月	年			
開閉装置 (動力部)	機械カバー	損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		変 形	目 視			○	○	良・否	・変形がないこと
		腐 食	目 視			○		良・否	・腐食がないこと
	カバー取付ボルト	緩 み・脱 落	打 診			○	○	良・否	・緩み、脱落がないこと
		損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		腐 食	確 認			○		良・否	・腐食がないこと
開閉装置 (制動部)	電磁制動機 電動油圧押し式制動機	作動状態	動作確認		○	○		良・否	・確実に動作し、瞬時に停止すること
		ライニングのすきま	目視、測定		○	○	○	良・否	・左右均等に適正なすきまが確保されていること
		ライニングの摩耗	目視、測定			○		良・否	・異常な磨耗、偏磨耗がないこと ・設計厚の70%以上の厚さが残っていること
		ドラムの損傷	目 視			○	○	良・否	・損傷がないこと
		制動部の清掃状態	目 視			○		良・否	・ひどい汚れ、油等の付着がないこと
		漏 油	目 視	○	○	○	○	良・否	・漏油がないこと
		絶縁油量	目 視			○		良・否	・油面計の規定内であること
		油 質	目 視			○		良・否	・ひどい濁りがなく、乳白色化していないこと
		絶縁抵抗	測 定			○	○	良・否	・絶縁抵抗計にて測定を行ない1MΩ以上であること
		緩 み・脱 落	打 診			○	○	良・否	・緩み、脱落がないこと
		損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		作動状態	動作確認		○	○		良・否	・確実に動作し、瞬時に停止すること
開閉装置 (減速装置)	減速機・切替装置 取付ボルト	振 動	指診、測定			○		良・否	・異常振動がないこと
		異常音	聴 診			○		良・否	・異常音がないこと
		温度上昇	測 定			○		良・否	・異常な温度上昇がないこと
		漏 油	目 視	○	○	○	○	良・否	・漏油がないこと
		潤滑油量	目 視			○		良・否	・油面計の規定内であること
		油 質	目 視			○		良・否	・ひどい濁りがなく、乳白色化していないこと
		緩 み・脱 落	打 診			○	○	良・否	・緩み、脱落がないこと
		損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと

点 検 記 録 表 (陸 開)

地区名		箇所名		陸開名称	
整理番号		点検頻度	☐ 巡視 ☐ 月点検 ☒ 年点検 ☐ 臨時()		
天候・気温		点検日		点検者	

区分	点検項目	点検内容	点検方法	巡視	定期		臨時	点検結果	判定基準
					月	年			
開閉装置（動力伝達部）	切替装置	作動状態	動作確認		○	○		良・否	・確実に動作し、瞬時に停止すること
	連結軸	変 形	目 視			○	○	良・否	・変形がないこと
		損 傷	目 視		○	○	○	良・否	・損傷がないこと
	ハンドル軸及び取付ボルト	ガタつき	指 診			○		良・否	・異常なガタつきがないこと
		異音	聴 診			○		良・否	・異常音がないこと
		作動状態	動作確認		○	○		良・否	・確実に動作し、瞬時に停止すること
		緩 み・脱 落	打 診			○	○	良・否	・緩み、脱落がないこと
		損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		腐 食	目 視			○		良・否	・腐食がないこと
	軸受け	振 動	指 診		○	○		良・否	・異常振動がないこと
		異常音	聴 診		○	○		良・否	・異常音がないこと
		給油状態	目 視			○		良・否	・油が供給されていること。油の劣化がないこと
		損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		緩 み・脱 落	打 診			○	○	良・否	・緩み、脱落がないこと
	軸継手	振 動	指 診		○	○		良・否	・異常振動がないこと
		異常音	聴 診		○	○		良・否	・異常音がないこと
		芯振れ	目 視			○		良・否	・異常な芯振れがないこと
		給油状態	目 視			○		良・否	・油が供給されていること。油の劣化がないこと
		損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
防挟み装置	全般	作動状態	測 定			○		良・否	・挟込み圧力を測定し、測定値に変化がないこと
		損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
	過負荷防止機構	作動状態	動作確認			○		良・否	・正常に動作すること
	リミットスイッチ	作動状態	動作確認			○	○	良・否	・設定値にて正常に動作すること

点 検 記 録 表（陸 閘）

地区名		箇所名		陸閘名称	
整理番号		点検頻度	☐ 巡視 ☐ 月点検 ☒ 年点検 ☐ 臨時（ ）		
天候・気温		点検日		点検者	

区分	点検項目	点検内容	点検方法	巡視	定期		臨時	点検結果	判定基準
					月	年			
機側操作盤（全般）	全 般	清掃状況	目 視	○	○	○		良・否	・ひどい汚れ、ごみ等がないこと
		破損	目 視	○	○	○		良・否	・破損がないこと、施錠が完全であること
		塗装状態	目 視			○		良・否	・鋼板表面に塗膜の剥がれ及び腐食がないこと
		内部乾燥状態	目視、指診			○		良・否	・乾燥していること
		絶縁抵抗	測 定			○	○	良・否	・絶縁抵抗計にて測定を行ない1MΩ以上であること
	盤内蛍光灯	点灯、球切れ	動作確認		○	○	○	良・否	・点灯すること
	スペースヒータ	作動テスト	動作確認		○	○	○	良・否	・サーモスイッチの設定を変更し、外気温でスイッチが入ること
（機側操作盤）	電源ユニット	電源端子部の電圧確認	測 定			○	○	良・否	・メーカー推奨範囲以内であること
	バッテリー	使用年数の確認	目 視			○	○	良・否	・前回交換より5年経過していないこと
	ヒューズ	使用年数の確認	目 視			○	○	良・否	・メーカー推奨範囲以内であること
	入出力ユニット	作動状態	動作確認			○	○	良・否	・ゲートを開閉し問題なく動作すること
機側操作盤（表示）	機器、計器類 共通	汚れ、変色	目 視	○	○	○	○	良・否	・汚れ、変色がないこと
		端子の緩み	指 診			○	○	良・否	・端子の緩みがないこと
		異常音	聴 診			○		良・否	・異常音がないこと
	電流計	電流値	測 定		○	○	○	良・否	・大幅な変動がなく定格電流値以下であること
		0点確認	目 視	○	○	○	○	良・否	・ゲート停止中に0点を指していること
	電圧計	電圧値	測 定		○	○	○	良・否	・動作時の定格電圧が、±10%以内であること
	開度指示計	作動状態	動作確認			○	○	良・否	・実際揚程（または発信器）と指示値が合致していること
	表示灯	ランプテスト	目 視	○	○	○	○	良・否	・点灯すること

点 検 記 録 表（陸 閘）

地区名		箇所名		陸閘名称	
整理番号		点検頻度	☐ 巡視 ☐ 月点検 ☒ 年点検 ☐ 臨時（ ）		
天候・気温		点検日		点検者	

区分	点検項目	点検内容	点検方法	巡視	定期		臨時	点検結果	判定基準
					月	年			
機側操作盤（継電器）	3Eリレー	作動テスト	動作確認		○	○	○	良・否	・テストボタンを押して作動すること
		設定値確認	目 視	○	○	○	○	良・否	・図面どおりの設定値であること
	サーマルリレー	作動テスト	動作確認		○	○	○	良・否	・テストボタンを押して作動すること
	漏電継電器	動作テスト	動作確認		○	○	○	良・否	・テストボタンを押して作動すること
	避雷器	汚れ、変色	目 視	○	○	○	○	良・否	・ヒューズが溶断していないこと
	電磁接触器	動作テスト	動作確認		○	○	○	良・否	・異常なく作動すること
		異常音	聴 診		○	○	○	良・否	・異常音がないこと
	補助リレー	作動テスト	動作確認		○	○	○	良・否	・異常なく作動すること
	タイマー	設定値確認	目 視	○	○	○	○	良・否	・図面どおりの設定値であること
	押釦スイッチ	作動テスト	動作確認		○	○	○	良・否	・開、閉、停が的確に作動すること
配線・配管	配線	配線状態	目 視			○	○	良・否	・損傷がないこと。断線していないこと
		端子のゆるみ	指 診			○	○	良・否	・断線がないこと。ゆるみがないこと
	端子台	腐 食	目 視			○		良・否	・発錆がないこと
		緩 み・脱 落	指 診			○	○	良・否	・ゆるみがないこと
	配管	配管状態	目 視			○	○	良・否	・ひび割れ、腐食、止め具のゆるみ、脱落等がないこと
附属設備	手摺、点検歩廊	変 形・腐 食	目 視			○	○	良・否	・変形、腐食がないこと
		損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		溶接部の割れ	目 視			○		良・否	・割れがないこと

点 検 記 録 表（SUS製ローラーゲート）

地区名		箇所名		水門、樋門名称	
整理番号		点検頻度	☐ 巡視 ☐ 月点検 ☒ 年点検 ☐ 臨時（ ）		
天候・気温		点検日		点検者	

区分	点検項目	点検内容	点検方法	巡視	定期		臨時	点検結果	判定基準
					月	年			
扉 体	全般	清掃状況	目 視	○	○	○		良・否	・ひどい汚れ、油等の付着がないこと
		ごみ、流木、土砂等	目 視	○	○	○	○	良・否	・ごみ、流木、土砂等がないこと
	構造全体	振 動	指 診		○	○		良・否	・異常振動がないこと
		異 音	聴 診		○	○		良・否	・異常音がないこと
		片吊り	確 認	○	○	○	○	良・否	・異常な傾き(片吊り)がないこと
	スキンプレート	変 形・腐 食	目 視			○	○	良・否	・変形、腐食がないこと
		損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		溶接部の割れ	目 視			○		良・否	・割れがないこと
	主桁、補助桁	変 形・腐 食	目 視			○	○	良・否	・変形、腐食がないこと
		損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		溶接部の割れ	目 視			○		良・否	・割れがないこと
	クサビ	損 傷	目 視			○		良・否	・損傷がないこと
		扉体圧着状態	目 視			○	○	良・否	・水密ゴムと戸当りに隙間がないこと
	ボルト、ナット、リベット	緩 み・脱 落	打 診			○	○	良・否	・緩み、脱落がないこと
		損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		腐 食	目 視			○		良・否	・腐食がないこと
水内 設水 備排	フラップゲート	変 形・腐 食	目 視			○	○	良・否	・変形、腐食がないこと
		損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
扉 体 （ 支 承 部 ）	摺動板、サイドシュー	摩 耗	目 視			○		良・否	・磨耗がないこと
		損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		腐 食	目 視			○		良・否	・腐食がないこと
		摺動状態	動作確認		○	○		良・否	・運転時異常なく開閉すること
	シーブ及び軸受け	損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		摩 耗・腐 食	目 視			○		良・否	・磨耗、腐食がないこと
		給油状態	目 視			○		良・否	・油が供給されていること,油の劣化がないこと
		回転状態	動作確認			○		良・否	・正常に回転すること

点 検 記 録 表（SUS製ローラーゲート）

地区名		箇所名			水門、樋門名称		
整理番号		点検頻度	☐ 巡視 ☐ 月点検 ☒ 年点検 ☐ 臨時（ ）				
天候・気温		点検日			点検者		

区分	点検項目	点検内容	点検方法	巡視	定期		臨時	点検結果	判定基準
					月	年			
扉体 （給油装置）	給油ポンプ	損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		作動状態	動作確認			○		良・否	・適正な圧力が発生すること
		油 量	目 視			○		良・否	・適量で乳白色化していないこと
	給油配管	変 形	目 視	○	○	○	○	良・否	・変形がないこと
		損 傷	目 視		○	○		良・否	・損傷がないこと
		漏 油	目 視		○	○	○	良・否	・漏油がないこと
	分配弁	損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		作動状態	動作確認			○		良・否	・適正な圧力が発生すること
戸 当 り	全般	清掃状況	目 視	○	○	○		良・否	・ひどい汚れ、油等の付着がないこと
		ごみ、流木、土砂等	目 視	○	○	○	○	良・否	・戸溝内にごみ、流木、土砂等がないこと
	主ローラレール	変 形・腐 食	目 視			○	○	良・否	・変形、腐食がないこと
		損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		溶接部の割れ	目 視			○	○	良・否	・割れがないこと
	補助ローラレール	変 形・腐 食	目 視			○	○	良・否	・変形、腐食がないこと
		損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		溶接部の割れ	目 視			○	○	良・否	・割れがないこと
	ボルト・ナット	緩 み・脱 落	打 診			○	○	良・否	・緩み、脱落がないこと
		損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		腐 食	目 視			○		良・否	・腐食がないこと
	底部戸当り	変 形	目 視	○		○	○	良・否	・変形がないこと
		損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		腐 食	目 視			○		良・否	・腐食がないこと
	側部戸当り	変 形	目 視	○		○	○	良・否	・変形がないこと
		損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		腐 食	目 視			○		良・否	・腐食がないこと

点 検 記 録 表（SUS製ローラーゲート）

地区名		箇所名		水門、樋門名称					
整理番号		点検頻度	☐ 巡視 ☐ 月点検 ☒ 年点検 ☐ 臨時（ ）						
天候・気温		点検日			点検者				
区分	点検項目	点検内容	点検方法	巡視	定期		臨時	点検結果	判定基準
					月	年			
戸当り	上部戸当り	変 形	目 視	○		○	○	良・否	・変形がないこと
		損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		腐 食	目 視			○		良・否	・腐食がないこと
	コンクリート部	コンクリートの損傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		コンクリートの漏水	目 視			○		良・否	・機能に支障がないこと
水密部	水密ゴム	損 傷・変 形	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷、変形がないこと
		劣化	目 視			○		良・否	・劣化がないこと
		漏水	目 視			○		良・否	・機能に支障がないこと
	水密押え金物	損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		変 形	目 視	○		○	○	良・否	・変形がないこと
	水密ゴム押えボルト	緩 み・脱 落	目 視			○	○	良・否	・緩み、脱落がないこと
		損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		腐 食	目 視			○		良・否	・腐食がないこと
	開閉装置（構造体）	全 般	清掃状況	目 視	○	○	○		良・否
構造体全体		振 動	指 診		○	○		良・否	・異常振動がないこと
		異常音	聴 診		○	○		良・否	・異常音がないこと
フレーム		たわみ・変形	目 視	○	○	○	○	良・否	・たわみ、変形がないこと
		溶接部の割れ	目 視			○	○	良・否	・割れがないこと
ボルト・ナット		緩 み・脱 落	打 診			○	○	良・否	・緩み、脱落がないこと
		損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		腐 食	目 視			○		良・否	・腐食がないこと

点 検 記 録 表（SUS製ローラーゲート）

地区名				箇所名				水門、樋門名称			
整理番号				点検頻度		☐ 巡視 ☐ 月点検 ☒ 年点検 ☐ 臨時()					
天候・気温				点検日				点検者			
区分	点検項目	点検内容	点検方法	巡視	定期		臨時	点検結果	判定基準		
					月	年					
開閉装置（動力部）	電動機	振 動	指診、測定		○	○		良・否	・異常振動がないこと		
		異常音	聴 診		○	○		良・否	・異常音がないこと		
		温度上昇	測 定			○		良・否	・異常な温度上昇がないこと		
		電流値	測 定		○	○	○	良・否	・大幅な変動がなく、定格電流値以下であること		
		電圧値	測 定		○	○	○	良・否	・作動時の定格電圧が±10%以内であること		
		絶縁抵抗	測 定			○	○	良・否	・絶縁抵抗計にて測定を行ない1MΩ以上であること		
	機械カバー	損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと		
		変 形	目 視			○	○	良・否	・変形がないこと		
		腐 食	目 視			○		良・否	・腐食がないこと		
	カバー取付ボルト	緩 み・脱 落	打 診			○	○	良・否	・緩み、脱落がないこと		
		損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと		
		腐 食	確 認			○		良・否	・腐食がないこと		
開閉装置（制動部）	電磁制動機 電動油圧押し式制動機	作動状態	動作確認		○	○		良・否	・確実に動作し、瞬時に停止すること		
		ライニングのすきま	目視、測定		○	○	○	良・否	・左右均等に適正なすきまが確保されていること		
		ライニングの摩耗	目視、測定			○		良・否	・異常な磨耗、偏磨耗がないこと ・設計厚の70%以上の厚さが残っていること		
		ドラムの損傷	目 視			○	○	良・否	・損傷がないこと		
		制動部の清掃状態	目 視			○		良・否	・ひどい汚れ、油等の付着がないこと		
		漏 油	目 視	○	○	○	○	良・否	・漏油がないこと		
		絶縁油量	目 視			○		良・否	・油面計の規定内であること		
		油 質	目 視			○		良・否	・ひどい濁りがなく、乳白色化していないこと		
		絶縁抵抗	測 定			○	○	良・否	・絶縁抵抗計にて測定を行ない1MΩ以上であること		
		緩 み・脱 落	打 診			○	○	良・否	・緩み、脱落がないこと		
		損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと		

点 検 記 録 表（SUS製ローラーゲート）

地区名		箇所名			水門、樋門名称		
整理番号		点検頻度	☐ 巡視 ☐ 月点検 ☒ 年点検 ☐ 臨時（ ）				
天候・気温		点検日			点検者		

区分	点検項目	点検内容	点検方法	巡視	定期		臨時	点検結果	判定基準
					月	年			
開閉装置（減速装置）	減速機・切替装置 取付ボルト	作動状態	動作確認		○	○		良・否	・確実に動作し、瞬時に停止すること
		振 動	指診、測定			○		良・否	・異常振動がないこと
		異常音	聴 診			○		良・否	・異常音がないこと
		温度上昇	測 定			○		良・否	・異常な温度上昇がないこと
		漏 油	目 視	○	○	○	○	良・否	・漏油がないこと
		潤滑油量	目 視			○		良・否	・油面計の規定内であること
		油 質	目 視			○		良・否	・ひどい濁りがなく、乳白色化していないこと
		緩 み・脱 落	打 診			○	○	良・否	・緩み、脱落がないこと
		損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
開閉装置（動力伝達部）	切替装置	作動状態	動作確認		○	○		良・否	・確実に動作し、瞬時に停止すること
	連結軸	変 形	目 視			○	○	良・否	・変形がないこと
		損 傷	目 視		○	○	○	良・否	・損傷がないこと
	軸継手	振 動	指 診		○	○		良・否	・異常振動がないこと
		異常音	聴 診		○	○		良・否	・異常音がないこと
		芯振れ	目 視			○		良・否	・異常な芯振れがないこと
		給油状態	目 視			○		良・否	・油が供給されていること。油の劣化がないこと
（扉体駆動部）開閉装置	ラックピン	摩 耗	目 視			○		良・否	・磨耗がないこと
		給油状態	目 視		○	○		良・否	・ラックピンにグリースが付着していること
	ラック棒	変 形	目 視			○	○	良・否	・変形がないこと
		異常音	聴 診		○	○		良・否	・異常音がないこと
（保護装置）開閉装置	保護装置	変 形、損 傷	目 視			○		良・否	・変形、損傷がないこと
	過負荷防止機構	作動状態	動作確認			○		良・否	・正常に動作すること
	リミットスイッチ	作動状態	動作確認			○	○	良・否	・設定値にて正常に動作すること
	機械式	作動状態	動作確認			○		良・否	・実揚程と指針表示が合致していること
		盤面の曇り	目 視		○	○		良・否	・表示窓が透明で、視認に支障がないこと

点 検 記 録 表（SUS製ローラーゲート）

地区名		箇所名		水門、樋門名称	
整理番号		点検頻度	☐ 巡視 ☐ 月点検 ☒ 年点検 ☐ 臨時（ ）		
天候・気温		点検日		点検者	

区分	点検項目	点検内容	点検方法	巡視	定期		臨時	点検結果	判定基準
					月	年			
（中開 間閉 振装 止置）	中間振止	変 形	目 視			○	○	良・否	・変形がないこと
		損 傷	目 視		○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		ラック棒との干渉	目 視		○	○		良・否	・ラック棒と干渉しないこと
機側 操作盤 （全般）	全 般	清掃状況	目 視	○	○	○		良・否	・ひどい汚れ、ごみ等がないこと
		破損	目 視	○	○	○		良・否	・破損がないこと,施錠が完全であること
		塗装状態	目 視			○		良・否	・鋼板表面に塗膜の剥がれ及び腐食がないこと
		内部乾燥状態	目視、指診			○		良・否	・乾燥していること
		絶縁抵抗	測 定			○	○	良・否	・絶縁抵抗計にて測定を行ない1MΩ以上であること
	盤内蛍光灯	点灯、球切れ	動作確認		○	○	○	良・否	・点灯すること
	スペースヒータ	作動テスト	動作確認		○	○	○	良・否	・サーモスイッチの設定を変更し、外気温度でスイッチが入ること
（機 側 操 作 盤）	電源ユニット	電源端子部の電圧確認	測 定			○	○	良・否	・メーカー推奨範囲以内であること
	バッテリー	使用年数の確認	目 視			○	○	良・否	・前回交換より5年経過していないこと
	ヒューズ	使用年数の確認	目 視			○	○	良・否	・メーカー推奨範囲以内であること
	入出力ユニット	作動状態	動作確認			○	○	良・否	・ゲートを開閉し問題なく動作すること

点 検 記 録 表（SUS製ローラーゲート）

地区名		箇所名		水門、樋門名称	
整理番号		点検頻度	☐ 巡視 ☐ 月点検 ☒ 年点検 ☐ 臨時（ ）		
天候・気温		点検日		点検者	

区分	点検項目	点検内容	点検方法	巡視	定期		臨時	点検結果	判定基準
					月	年			
機側操作盤（表示）	機器、計器類 共通	汚れ、変色	目 視	○	○	○	○	良・否	・汚れ、変色がないこと
		端子の緩み	指 診			○	○	良・否	・端子の緩みがないこと
		異常音	聴 診			○		良・否	・異常音がないこと
	電流計	電流値	測 定		○	○	○	良・否	・大幅な変動がなく定格電流値以下であること
		0点確認	目 視	○	○	○	○	良・否	・ゲート停止中に0点を指していること
	電圧計	電圧値	測 定		○	○	○	良・否	・動作時の定格電圧が、±10%以内であること
	開度指示計	作動状態	動作確認			○	○	良・否	・実際揚程（または発信器）と指示値が合致していること
	表示灯	ランプテスト	目 視	○	○	○	○	良・否	・点灯すること
機側操作盤（継電器）	3Eリレー	作動テスト	動作確認		○	○	○	良・否	・テストボタンを押して作動すること
		設定値確認	目 視	○	○	○	○	良・否	・図面どおりの設定値であること
	サーマルリレー	作動テスト	動作確認		○	○	○	良・否	・テストボタンを押して作動すること
	漏電継電器	動作テスト	動作確認		○	○	○	良・否	・テストボタンを押して作動すること
	避雷器	汚れ、変色	目 視	○	○	○	○	良・否	・ヒューズが溶断していないこと
	電磁接触器	動作テスト	動作確認		○	○	○	良・否	・異常なく作動すること
		異常音	聴 診		○	○	○	良・否	・異常音がないこと
	補助リレー	作動テスト	動作確認		○	○	○	良・否	・異常音、振動がないこと
	タイマー	設定値確認	目 視	○	○	○	○	良・否	・図面どおりの設定値であること
	押釦スイッチ	作動テスト	動作確認		○	○	○	良・否	・開、閉、停が的確に作動すること
配線・配管	配線	配線状態	目 視			○	○	良・否	・損傷がないこと。断線していないこと
		端子のゆるみ	指 診			○	○	良・否	・断線がないこと。ゆるみがないこと
	端子台	腐 食	目 視			○		良・否	・発錆がないこと
		緩 み・脱 落	指 診			○	○	良・否	・ゆるみがないこと
	配管	配管状態	目 視			○	○	良・否	・ひび割れ、腐食、止め具のゆるみ、脱落等がないこと

点 検 記 録 表（SUS製ローラーゲート）

地区名		箇所名			水門、樋門名称		
整理番号		点検頻度	☐ 巡視 ☐ 月点検 ☒ 年点検 ☐ 臨時（ ）				
天候・気温		点検日			点検者		

区分	点検項目	点検内容	点検方法	巡視	定期		臨時	点検結果	判定基準
					月	年			
開度計	機械式	作動状態	動作確認			○		良・否	・実揚程と指針表示が合致していること
		盤面の曇り	目 視		○	○		良・否	・表示窓が透明で、視認に支障がないこと
非常用発電機	内燃機関	始動性	動作確認		○	○		良・否	・円滑に始動できること
		振 動	指 診		○	○		良・否	・異常振動がないこと
		異常音	聴 診		○	○		良・否	・異常音がないこと
		漏 油	目 視	○	○	○	○	良・否	・漏油がないこと
		燃料油量	目 視		○	○		良・否	・油面計の規定内であること
		燃料油質	目 視			○		良・否	・ひどい濁りがなく、乳白色化していないこと
		冷却水量	目 視			○		良・否	・規定内の量であること
		冷却水劣化	目 視			○		良・否	・ひどい濁りがなく、乳白色化していないこと
		潤滑油量	目 視		○	○		良・否	・油面計の規定内であること
		潤滑油油質	目 視			○		良・否	・ひどい濁りがなく、乳白色化していないこと
		エレメント目詰まり(汚れ)	目 視			○		良・否	・目詰まり、ひどい汚れがないこと
		Vベルトゆるみ	指診、測定			○		良・否	・適正な張りがあること
		Vベルト損傷	目 視			○		良・否	・損傷がないこと
		排気管損傷	目 視			○		良・否	・断熱材、配管に損傷がないこと
	エンジン取付ボルト	緩 み・脱 落	打 診			○	○	良・否	・緩み、脱落がないこと
		損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		腐 食	目 視			○		良・否	・腐食がないこと
	油槽	油量	目 視	○	○	○	○	良・否	・油量規定値内であること
		漏 油	目 視	○	○	○	○	良・否	・漏油がないこと
		損傷、腐食	目 視			○		良・否	・損傷、腐食がないこと
附属設備	手摺、梯子、点検歩廊	変 形・腐 食	目 視			○	○	良・否	・変形、腐食がないこと
		損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		溶接部の割れ	目 視			○		良・否	・割れがないこと

点 検 記 録 表（シェル構造ローラーゲート）

地区名		箇所名			水門名称		
整理番号		点検頻度	☐ 巡視 ☐ 月点検 ☒ 年点検 ☐ 臨時（ ）				
天候・気温		点検日			点検者		

区分	点検項目	点検内容	点検方法	巡視	定期		臨時	点検結果	判定基準
					月	年			
扉 体	全般	清掃状況	目 視	○	○	○		良・否	・ひどい汚れ、油等の付着がないこと
		ごみ、流木、土砂等	目 視	○	○	○	○	良・否	・ごみ、流木、土砂等がないこと
	構造全体	振 動	指 診		○	○		良・否	・異常振動がないこと
		異 音	聴 診		○	○		良・否	・異常音がないこと
		片吊り	確 認	○	○	○	○	良・否	・異常な傾き(片吊り)がないこと
	スキンプレート	変 形・腐 食	目 視			○	○	良・否	・変形、腐食がないこと
		損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		溶接部の割れ	目 視			○		良・否	・割れがないこと
	主桁、補助桁	変 形・腐 食	目 視			○	○	良・否	・変形、腐食がないこと
		損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		溶接部の割れ	目 視			○		良・否	・割れがないこと
	クサビ	損 傷	目 視			○		良・否	・損傷がないこと
		扉体圧着状態	目 視			○	○	良・否	・水密ゴムと戸当りに隙間がないこと
	ボルト、ナット、リベット	緩 み・脱 落	打 診			○	○	良・否	・緩み、脱落がないこと
		損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		腐 食	目 視			○		良・否	・腐食がないこと
扉 体 （ 支 承 部 ）	摺動板、サイドシュー	摩 耗	目 視			○		良・否	・磨耗がないこと
		損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		腐 食	目 視			○		良・否	・腐食がないこと
		摺動状態	動作確認		○	○		良・否	・運転時異常なく開閉すること
	シーブ及び軸受け	損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		摩 耗・腐 食	目 視			○		良・否	・磨耗、腐食がないこと
		給油状態	目 視			○		良・否	・油が供給されていること、油の劣化がないこと
		回転状態	動作確認			○		良・否	・正常に回転すること
水内 設水 備排	フラップゲート	変 形・腐 食	目 視			○	○	良・否	・変形、腐食がないこと
		損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと

点 検 記 録 表（シェル構造ローラーゲート）

地区名		箇所名			水門名称		
整理番号		点検頻度	☐ 巡視 ☐ 月点検 ☒ 年点検 ☐ 臨時（ ）				
天候・気温		点検日			点検者		

区分	点検項目	点検内容	点検方法	巡視	定期		臨時	点検結果	判定基準
					月	年			
扉体 （給油装置）	給油ポンプ	損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		作動状態	動作確認			○		良・否	・適正な圧力が発生すること
		油 量	目 視			○		良・否	・適量で乳白色化していないこと
	給油配管	変 形	目 視	○	○	○	○	良・否	・変形がないこと
		損 傷	目 視		○	○		良・否	・損傷がないこと
		漏 油	目 視		○	○	○	良・否	・漏油がないこと
	分配弁	損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		作動状態	動作確認			○		良・否	・適正な圧力が発生すること
戸 当 り	全般	清掃状況	目 視	○	○	○		良・否	・ひどい汚れ、油等の付着がないこと
		ごみ、流木、土砂等	目 視	○	○	○	○	良・否	・戸溝内にごみ、流木、土砂等がないこと
	主ローラレール	変 形・腐 食	目 視			○	○	良・否	・変形、腐食がないこと
		損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		溶接部の割れ	目 視			○	○	良・否	・割れがないこと
	補助ローラレール	変 形・腐 食	目 視			○	○	良・否	・変形、腐食がないこと
		損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		溶接部の割れ	目 視			○	○	良・否	・割れがないこと
	ボルト・ナット	緩 み・脱 落	打 診			○	○	良・否	・緩み、脱落がないこと
		損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		腐 食	目 視			○		良・否	・腐食がないこと
	底部戸当り	変 形	目 視	○		○	○	良・否	・変形がないこと
		損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		腐 食	目 視			○		良・否	・腐食がないこと
	側部戸当り	変 形	目 視	○		○	○	良・否	・変形がないこと
		損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		腐 食	目 視			○		良・否	・腐食がないこと

点 検 記 録 表（シェル構造ローラーゲート）

地区名		箇所名		水門名称	
整理番号		点検頻度	☐ 巡視 ☐ 月点検 ☒ 年点検 ☐ 臨時（ ）		
天候・気温		点検日		点検者	

区分	点検項目	点検内容	点検方法	巡視	定期		臨時	点検結果	判定基準
					月	年			
戸当り	上部戸当り	変 形	目 視	○		○	○	良・否	・変形がないこと
		損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		腐 食	目 視			○		良・否	・腐食がないこと
	コンクリート部	コンクリートの損傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		コンクリートの漏水	目 視			○		良・否	・機能に支障がないこと
水密部	水密ゴム	損 傷・変 形	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷、変形がないこと
		劣化	目 視			○		良・否	・劣化がないこと
		漏水	目 視			○		良・否	・機能に支障がないこと
	水密押え金物	損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		変 形	目 視	○		○	○	良・否	・変形がないこと
	水密ゴム押えボルト	緩 み・脱 落	目 視			○	○	良・否	・緩み、脱落がないこと
		損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		腐 食	目 視			○		良・否	・腐食がないこと
	全 般	清掃状況	目 視	○	○	○		良・否	・ひどい汚れ、油等の付着がないこと
開閉装置（構造体）	構造体全体	振 動	指 診		○	○		良・否	・異常振動がないこと
		異常音	聴 診		○	○		良・否	・異常音がないこと
	フレーム	たわみ・変形	目 視	○	○	○	○	良・否	・たわみ、変形がないこと
		溶接部の割れ	目 視			○	○	良・否	・割れがないこと
	ボルト・ナット	緩 み・脱 落	打 診			○	○	良・否	・緩み、脱落がないこと
		損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		腐 食	目 視			○		良・否	・腐食がないこと

点 検 記 録 表（シェル構造ローラーゲート）

地区名		箇所名			水門名称		
整理番号		点検頻度	☐ 巡視 ☐ 月点検 ☒ 年点検 ☐ 臨時（ ）				
天候・気温		点検日			点検者		

区分	点検項目	点検内容	点検方法	巡視	定期		臨時	点検結果	判定基準
					月	年			
開閉装置（動力部）	電動機	振 動	指診、測定		○	○		良・否	・異常振動がないこと
		異常音	聴 診		○	○		良・否	・異常音がないこと
		温度上昇	測 定			○		良・否	・異常な温度上昇がないこと
		電流値	測 定		○	○	○	良・否	・大幅な変動がなく、定格電流値以下であること
		電圧値	測 定		○	○	○	良・否	・作動時の定格電圧が±10%以内であること
		絶縁抵抗	測 定			○	○	良・否	・絶縁抵抗計にて測定を行ない1MΩ以上であること
	機械カバー	損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		変 形	目 視			○	○	良・否	・変形がないこと
		腐 食	目 視			○		良・否	・腐食がないこと
	カバー取付ボルト	緩 み・脱 落	打 診			○	○	良・否	・緩み、脱落がないこと
開閉装置（制動部）	電磁制動機、電動油圧押し式制動機	損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		腐 食	目 視			○		良・否	・腐食がないこと
		作動状態	動作確認		○	○		良・否	・確実に動作し、瞬時に停止すること
		ライニングのすきま	目視、測定		○	○	○	良・否	・左右均等に適正なすきまが確保されていること
		ライニングの摩耗	目視、測定			○		良・否	・異常な磨耗、偏磨耗がないこと ・設計厚の70%以上の厚さが残っていること
		ドラムの損傷	目 視			○	○	良・否	・損傷がないこと
		制動部の清掃状態	目 視			○		良・否	・ひどい汚れ、油等の付着がないこと
		漏 油	目 視	○	○	○	○	良・否	・漏油がないこと
		絶縁油量	目 視			○		良・否	・油面計の規定内であること
		油 質	目 視			○		良・否	・ひどい濁りがなく、乳白色化していないこと
		絶縁抵抗	測 定			○	○	良・否	・絶縁抵抗計にて測定を行ない1MΩ以上であること
		緩 み・脱 落	打 診			○	○	良・否	・緩み、脱落がないこと
		損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと

点 検 記 録 表（シェル構造ローラーゲート）

地区名		箇所名			水門名称	
整理番号		点検頻度	☐ 巡視 ☐ 月点検 ☒ 年点検 ☐ 臨時（ ）			
天候・気温		点検日			点検者	

区分	点検項目	点検内容	点検方法	巡視	定期		臨時	点検結果	判定基準
					月	年			
開閉装置（減速装置）	減速機・切替装置 取付ボルト	作動状態	動作確認		○	○		良・否	・確実に動作し、瞬時に停止すること
		振 動	指診、測定			○		良・否	・異常振動がないこと
		異常音	聴 診			○		良・否	・異常音がないこと
		温度上昇	測 定			○		良・否	・異常な温度上昇がないこと
		漏 油	目 視	○	○	○	○	良・否	・漏油がないこと
		潤滑油量	目 視			○		良・否	・油面計の規定内であること
		油 質	目 視			○		良・否	・ひどい濁りがなく、乳白色化していないこと
		緩 み・脱 落	打 診			○	○	良・否	・緩み、脱落がないこと
		損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
開閉装置（動力伝達部）	ドラムギヤ、ピニオン、中間ギヤ	異常音	聴 診		○	○		良・否	・異常音がないこと
		歯面の損傷	目 視			○	○	良・否	・損傷がないこと
		歯当り	目 視			○		良・否	・PCD付近で歯筋方向に70%以上の当りがあること
		バックラッシュ	測 定			○		良・否	・適正な範囲の数値であること
		給油状態	目 視		○	○		良・否	・油が供給されていること、油の劣化がないこと
	切替装置、手動装置	作動状態	動作確認		○	○		良・否	・確実に動作し、瞬時に停止すること
		振 動	指 診			○		良・否	・異常振動がないこと
		異常音	聴 診			○		良・否	・異常音がないこと
		温度上昇	測 定			○		良・否	・異常な温度上昇がないこと
		漏 油	目 視	○	○	○	○	良・否	・漏油がないこと
		潤滑油量	目 視			○		良・否	・油面計の規定ないであること
		油 質	目 視			○		良・否	・ひどい濁りがなく、乳白色化していないこと
		緩 み・脱 落	打 診			○	○	良・否	・緩み、脱落がないこと
		損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと

点 検 記 録 表 (シェル構造ローラーゲート)

地区名		箇所名		水門名称	
整理番号		点検頻度	☐ 巡視 ☐ 月点検 ☒ 年点検 ☐ 臨時()		
天候・気温		点検日		点検者	

区分	点検項目	点検内容	点検方法	巡視	定期		臨時	点検結果	判定基準
					月	年			
開閉装置（動力伝達部）	シーブ及びシーブ軸受け	振 動	指 診			○		良・否	・異常振動がないこと
		異常音	聴 診			○		良・否	・異常音がないこと
		温度上昇	測 定			○		良・否	・異常な温度上昇がないこと
		芯振れ	目 視			○		良・否	・異常な芯振れがないこと
		給油状態	目 視			○		良・否	・油が供給されていること。油の劣化がないこと
		摩 耗	目 視			○		良・否	・磨耗がないこと
	たわみ軸継手（歯車形軸継手、ローラチェーン軸継手）	振 動	指 診		○	○		良・否	・異常振動がないこと
		異常音	聴 診		○	○		良・否	・異常音がないこと
		芯振れ	目 視			○		良・否	・異常な芯振れがないこと
		給油状態	目 視			○		良・否	・油が供給されていること。油の劣化がないこと
		損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
開閉装置（扉体駆動部）	ドラム及びドラム軸受け	変 形、損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・変形、損傷がないこと
		摩 耗	目 視			○		良・否	・磨耗がないこと
		給油状態	目 視			○		良・否	・油が供給されていること。油の劣化がないこと
		作動状態	動作確認			○		良・否	・確実に動作し、瞬時に停止すること
	ドラムロープ端末	緩 み・脱 落	打 診			○	○	良・否	・緩み、脱落がないこと
	ワイヤロープ	異物の付着	目 視	○	○	○	○	良・否	・ごみ、砂塵等がロープに付着していないこと
		変形	目 視		○	○	○	良・否	・線の不規則な飛出し、部分的な籠状、キンク等がないこと
		発錆	目 視		○	○		良・否	・発錆がないこと
		摩耗	目視、測定		○	○		良・否	・磨耗がないこと ・ロープ直径の減少が公称径の7%以内
		素線断線	目 視		○	○	○	良・否	・異常な素線切れがないこと
		給油状態	目 視		○	○		良・否	・油が供給されていること。油の劣化がないこと
	ロープ端末調整装置	ロックナット、ソケット	目 視			○	○	良・否	・ゆるみがないこと。割りピンが外れていないこと
		ロープ長さ	目 視			○		良・否	・閉時にロープのゆるみが、左右同一であること
		給油状態	目 視		○	○		良・否	・油が供給されていること。油の劣化がないこと

点 検 記 録 表 (シェル構造ローラーゲート)

地区名		箇所名			水門名称	
整理番号		点検頻度	☐ 巡視 ☐ 月点検 ☒ 年点検 ☐ 臨時()			
天候・気温		点検日			点検者	

区分	点検項目	点検内容	点検方法	巡視	定期		臨時	点検結果	判定基準
					月	年			
(保 開 護 閉 装 装 置 置)	制限開閉機 (カウンタ式、 遊星歯車式)	作動状態	動作確認			○		良・否	・確実に動作し、瞬時に停止すること
		変 形、損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・変形、損傷がないこと
	直動形リミッ トスイッチ	作動状態	動作確認			○		良・否	・確実に動作し、瞬時に停止すること
		変 形、損 傷	目 視	○		○	○	良・否	・変形、損傷がないこと
開 閉 装 置 (給 油 装 置)	給油ポンプ	損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		作動状態	動作確認			○		良・否	・適正な圧力が発生すること
		油 量	目 視			○		良・否	・適量で乳白色化していないこと
	給油配管	変 形	目 視	○	○	○	○	良・否	・変形がないこと
		損 傷	目 視		○	○		良・否	・損傷がないこと
		漏 油	目 視		○	○	○	良・否	・漏油がないこと
	分配弁	損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		作動状態	動作確認			○		良・否	・適正な圧力が発生すること
休 止 装 置	休止装置	作動状態	動作確認		○	○		良・否	・休止操作が円滑に行えること
		開度位置	測 定			○		良・否	・図面どおりの設定値であること
		給油状態	目 視			○		良・否	・油が供給されていること。油の劣化がないこと
下 自 装 重 置 降	自重降下装置	作動確認	動作確認			○	○	良・否	・確実に動作し、停止すること
		降下速度	測 定			○		良・否	・図面どおりの設定値であること

点 検 記 録 表 (シェル構造ローラーゲート)

地区名		箇所名			水門名称		
整理番号		点検頻度	☐ 巡視 ☐ 月点検 ☒ 年点検 ☐ 臨時()				
天候・気温		点検日			点検者		

区分	点検項目	点検内容	点検方法	巡視	定期		臨時	点検結果	判定基準
					月	年			
機側操作盤（全般）	全 般	清掃状況	目 視	○	○	○		良・否	・ひどい汚れ、ごみ等がないこと
		破損	目 視	○	○	○		良・否	・破損がないこと,施錠が完全であること
		塗装状態	目 視			○		良・否	・鋼板表面に塗膜の剥がれ及び腐食がないこと
		内部乾燥状態	目視、指診			○		良・否	・乾燥していること
		絶縁抵抗	測 定			○	○	良・否	・絶縁抵抗計にて測定を行ない1MΩ以上であること
	盤内蛍光灯	点灯、球切れ	動作確認		○	○	○	良・否	・点灯すること
	スペースヒータ	作動テスト	動作確認		○	○	○	良・否	・サーモスイッチの設定を変更し、外気温度でスイッチが入ること
(機側操作盤)	電源ユニット	電源端子部の電圧確認	測 定			○	○	良・否	・メーカー推奨範囲以内であること
	バッテリー	使用年数の確認	目 視			○	○	良・否	・前回交換より5年経過していないこと
	ヒューズ	使用年数の確認	目 視			○	○	良・否	・メーカー推奨範囲以内であること
	入出力ユニット	作動状態	動作確認			○	○	良・否	・ゲートを開閉し問題なく動作すること
機側操作盤（表示）	機器、計器類共通	汚れ、変色	目 視	○	○	○	○	良・否	・汚れ、変色がないこと
		端子の緩み	指 診			○	○	良・否	・端子の緩みがないこと
		異常音	聴 診			○		良・否	・異常音がないこと
	電流計	電流値	測 定		○	○	○	良・否	・大幅な変動がなく定格電流値以下であること
		0点確認	目 視	○	○	○	○	良・否	・ゲート停止中に0点を指していること
	電圧計	電圧値	測 定		○	○	○	良・否	・動作時の定格電圧が、±10%以内であること
	開度指示計	作動状態	動作確認			○	○	良・否	・実際揚程(または発信器)と指示値が合致していること
	表示灯	ランプテスト	目 視	○	○	○	○	良・否	・点灯すること

点 検 記 録 表（シェル構造ローラーゲート）

地区名		箇所名			水門名称		
整理番号		点検頻度	☐ 巡視 ☐ 月点検 ☒ 年点検 ☐ 臨時（ ）				
天候・気温		点検日			点検者		

区分	点検項目	点検内容	点検方法	巡視	定期		臨時	点検結果	判定基準
					月	年			
機側操作盤（継電器）	3Eリレー	作動テスト	動作確認		○	○	○	良・否	・テストボタンを押して作動すること
		設定値確認	目 視	○	○	○	○	良・否	・図面どおりの設定値であること
	サーマルリレー	作動テスト	動作確認		○	○	○	良・否	・テストボタンを押して作動すること
	漏電継電器	動作テスト	動作確認		○	○	○	良・否	・テストボタンを押して作動すること
	避雷器	汚れ、変色	目 視	○	○	○	○	良・否	・ヒューズが溶断していないこと
	電磁接触器	動作テスト	動作確認		○	○	○	良・否	・異常なく作動すること
		異常音	聴 診		○	○	○	良・否	・異常音がないこと
	補助リレー	作動テスト	動作確認		○	○	○	良・否	・異常音、振動がないこと
	タイマー	設定値確認	目 視	○	○	○	○	良・否	・図面どおりの設定値であること
	押釦スイッチ	作動テスト	動作確認		○	○	○	良・否	・開、閉、停が的確に作動すること
配線・配管	配線	配線状態	目 視			○	○	良・否	・損傷がないこと。断線していないこと
		端子のゆるみ	指 診			○	○	良・否	・断線がないこと。ゆるみがないこと
	端子台	腐 食	目 視			○		良・否	・発錆がないこと
		緩 み・脱 落	指 診			○	○	良・否	・ゆるみがないこと
	配管	配管状態	目 視			○	○	良・否	・ひび割れ、腐食、止め具のゆるみ、脱落等がないこと
開度計	機械式	作動状態	動作確認			○		良・否	・実揚程と指針表示が合致していること
		盤面の曇り	目 視		○	○		良・否	・表示窓が透明で、視認に支障がないこと

点 検 記 録 表（シェル構造ローラーゲート）

地区名		箇所名			水門名称		
整理番号		点検頻度	☐ 巡視 ☐ 月点検 ☒ 年点検 ☐ 臨時（ ）				
天候・気温		点検日			点検者		

区分	点検項目	点検内容	点検方法	巡視	定期		臨時	点検結果	判定基準
					月	年			
集中操作盤（全般）	全 般	清掃状況	目 視	○	○	○		良・否	・ひどい汚れ、ごみ等がないこと
		破損	目 視	○	○	○		良・否	・破損がないこと,施錠が完全であること
		塗装状態	目 視			○		良・否	・鋼板表面に塗膜の剥がれ及び腐食がないこと
		内部乾燥状態	目視、指診			○		良・否	・乾燥していること
		絶縁抵抗	測 定			○	○	良・否	・絶縁抵抗計にて測定を行ない1MΩ以上であること
	盤内蛍光灯	点灯、球切れ	動作確認		○	○	○	良・否	・点灯すること
	スペースヒータ	作動テスト	動作確認		○	○	○	良・否	・サーモスイッチの設定を変更し、外気温度でスイッチが入ること
（集中操作盤）	電源ユニット	電源端子部の電圧確認	測 定			○	○	良・否	・メーカー推奨範囲以内であること
	バッテリー	使用年数の確認	目 視			○	○	良・否	・前回交換より5年経過していないこと
	ヒューズ	使用年数の確認	目 視			○	○	良・否	・メーカー推奨範囲以内であること
	入出力ユニット	作動状態	動作確認			○	○	良・否	・ゲートを開閉し問題なく動作すること
集中操作盤（表示）	機器、計器類共通	汚れ、変色	目 視	○	○	○	○	良・否	・汚れ、変色がないこと
		端子の緩み	指 診			○	○	良・否	・端子の緩みがないこと
		異常音	聴 診			○		良・否	・異常音がないこと
	電流計	電流値	測 定		○	○	○	良・否	・大幅な変動がなく定格電流値以下であること
		0点確認	目 視	○	○	○	○	良・否	・ゲート停止中に0点を指していること
	電圧計	電圧値	測 定		○	○	○	良・否	・動作時の定格電圧が、±10%以内であること
	開度指示計	作動状態	動作確認			○	○	良・否	・実際揚程(または発信器)と指示値が合致していること
	表示灯	ランプテスト	目 視	○	○	○	○	良・否	・点灯すること

点 検 記 録 表（シェル構造ローラーゲート）

地区名		箇所名			水門名称		
整理番号		点検頻度	☐ 巡視 ☐ 月点検 ☒ 年点検 ☐ 臨時（ ）				
天候・気温		点検日			点検者		

区分	点検項目	点検内容	点検方法	巡視	定期		臨時	点検結果	判定基準
					月	年			
集中操作盤（継電器）	3Eリレー	作動テスト	動作確認		○	○	○	良・否	・テストボタンを押して作動すること
		設定値確認	目 視	○	○	○	○	良・否	・図面どおりの設定値であること
	サーマルリレー	作動テスト	動作確認		○	○	○	良・否	・テストボタンを押して作動すること
	漏電継電器	動作テスト	動作確認		○	○	○	良・否	・テストボタンを押して作動すること
	避雷器	汚れ、変色	目 視	○	○	○	○	良・否	・ヒューズが溶断していないこと
	電磁接触器	動作テスト	動作確認		○	○	○	良・否	・異常なく作動すること
		異常音	動作確認		○	○	○	良・否	・異常音、振動がないこと
	補助リレー	作動テスト	動作確認		○	○	○	良・否	・異常音、振動がないこと
	タイマー	設定値確認	目 視	○	○	○	○	良・否	・図面どおりの設定値であること
配線・配管	配線	配線状態	目 視			○	○	良・否	・損傷がないこと。断線していないこと
		端子のゆるみ	指 診			○	○	良・否	・断線がないこと。ゆるみがないこと
	端子台	腐 食	目 視			○		良・否	・発錆がないこと
		緩 み・脱 落	指 診			○	○	良・否	・ゆるみがないこと
	配管	配管状態	目 視			○	○	良・否	・ひび割れ、腐食、止め具のゆるみ、脱落等がないこと
開度計	機械式	作動状態	動作確認			○		良・否	・実揚程と指針表示が合致していること
		盤面の曇り	目 視		○	○		良・否	・表示窓が透明で、視認に支障がないこと

点 検 記 録 表 (シェル構造ローラーゲート)

地区名		箇所名			水門名称	
整理番号		点検頻度	☐ 巡視 ☐ 月点検 ☒ 年点検 ☐ 臨時()			
天候・気温		点検日			点検者	

区分	点検項目	点検内容	点検方法	巡視	定期		臨時	点検結果	判定基準
					月	年			
予備エンジン	内燃機関	始動性	動作確認		○	○		良・否	・円滑に始動できること
		振 動	指 診		○	○		良・否	・異常振動がないこと
		異常音	聴 診		○	○		良・否	・異常音がないこと
		漏 油	目 視	○	○	○	○	良・否	・漏油がないこと
		燃料油量	目 視		○	○		良・否	・油面計の規定ないであること
		燃料油質	目 視			○		良・否	・ひどい濁りがなく、乳白色化していないこと
		冷却水量	目 視			○		良・否	・規定内の量であること
		冷却水劣化	目 視			○		良・否	・ひどい濁りがなく、乳白色化していないこと
		潤滑油量	目 視		○	○		良・否	・油面計の規定ないであること
		潤滑油油質	目 視			○		良・否	・ひどい濁りがなく、乳白色化していないこと
		エレメント目詰まり(汚れ)	目 視			○		良・否	・目詰まり、ひどい汚れがないこと
		Vベルトゆるみ	指診、測定			○		良・否	・適正な張りがあること
		Vベルト損傷	目 視			○		良・否	・損傷がないこと
		排気管損傷	目 視			○		良・否	・断熱材、配管に損傷がないこと
		バッテリー液量	目 視			○		良・否	・液量が規定内であること
		バッテリー電圧	測 定			○		良・否	・電圧が規定内であること
	エンジン取付ボルト	緩 み・脱 落	打 診			○	○	良・否	・緩み、脱落がないこと
		損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		腐 食	目 視			○		良・否	・腐食がないこと

点 検 記 録 表（シェル構造ローラーゲート）

地区名		箇所名			水門名称		
整理番号		点検頻度	☐ 巡視 ☐ 月点検 ☒ 年点検 ☐ 臨時（ ）				
天候・気温		点検日			点検者		

区分	点検項目	点検内容	点検方法	巡視	定期		臨時	点検結果	判定基準
					月	年			
非常用発電機	内燃機関	始動性	動作確認		○	○		良・否	・円滑に始動できること
		振 動	指 診		○	○		良・否	・異常振動がないこと
		異常音	聴 診		○	○		良・否	・異常音がないこと
		漏 油	目 視	○	○	○	○	良・否	・漏油がないこと
		燃料油量	目 視		○	○		良・否	・油面計の規定内であること
		燃料油質	目 視			○		良・否	・ひどい濁りがなく、乳白色化していないこと
		冷却水量	目 視			○		良・否	・規定内の量であること
		冷却水劣化	目 視			○		良・否	・ひどい濁りがなく、乳白色化していないこと
		潤滑油量	目 視		○	○		良・否	・油面計の規定ないであること
		潤滑油油質	目 視			○		良・否	・ひどい濁りがなく、乳白色化していないこと
		エレメント目詰まり(汚れ)	目 視			○		良・否	・目詰まり、ひどい汚れがないこと
		Vベルトゆるみ	指診、測定			○		良・否	・適正な張りがあること
		Vベルト損傷	目 視			○		良・否	・損傷がないこと
		排気管損傷	目 視			○		良・否	・断熱材、配管に損傷がないこと
	エンジン取付ボルト	緩 み・脱 落	打 診			○	○	良・否	・緩み、脱落がないこと
		損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		腐 食	目 視			○		良・否	・腐食がないこと
	油 曹	油量	目 視	○	○	○	○	良・否	・油量規定値内であること
		漏 油	目 視	○	○	○	○	良・否	・漏油がないこと
		損傷、腐食	目 視			○		良・否	・損傷、腐食がないこと
附属設備	手摺、梯子、点検歩廊	変 形・腐 食	目 視			○	○	良・否	・変形、腐食がないこと
		損 傷	目 視	○	○	○	○	良・否	・損傷がないこと
		溶接部の割れ	目 視			○		良・否	・割れがないこと

運 転 記 録 等 詳 細 報 告 書

地区名		箇所名		陸閘、水門名称	
整理番号		点検頻度	☐ 巡視 ☐ 月点検 ☒ 年点検 ☐ 臨時()		
天候・気温		点検日		点検者	

1、商用電源動作測定(ゲート毎に記載)

(号ゲート)

	揚程(m)	電圧(V)	電流(A)	各部の温度(℃)				判定基準 (設計時間)	所要時間	判定
				①	②	③	④			
上昇・開										
下降・閉										

2、非常電源動作測定(ゲート毎に記載)

(号ゲート)

	揚程(m)	電圧(V)	電流(A)	各部の温度(℃)				判定基準 (設計時間)	所要時間	判定
				①	②	③	④			
上昇・開										
下降・閉										

3、温度上昇計測(ゲート毎に記載)

(号ゲート)

項目	基準値	判定	備考
電動機	基準値 電動機:40℃以下(計測温度－周囲温度)		
減速機	基準値 減速機:50℃以下(計測温度－周囲温度)		
軸受け	基準値 40℃以下(計測温度－周囲温度)		

運 転 記 録 等 詳 細 報 告 書

地区名		箇所名		陸閘、水門名称	
整理番号		点検頻度	☐ 巡視 ☐ 月点検 ☒ 年点検 ☐ 臨時()		
天候・気温		点検日		点検者	

4、開度測定(ゲート毎に記載)

(号ゲート)

測定項目	判定基準	全閉位置	全閉ゾーン	全開位置	休止位置	判定	備考
設定値							
開度計(開閉装置)							
開度計(機側操作盤)							

5、自重降下動作測定(ゲート毎に記載)

(号ゲート)

測定項目	判定基準 (設計時間)	所要時間	停止開度	判定	備考

6、絶縁抵抗測定(ゲート毎に記載)

(号ゲート)

測定範囲	判定基準 (設計値)	測定値	判定	備考

7、接地抵抗測定(ゲート毎に記載)

(号ゲート)

測定範囲	判定基準 (設計値)	測定値	判定	備考

[特記事項]

- 1、揚程は、機側操作盤内開度計の読みを示す。
- 2、電圧・電流値は、機側操作盤の電圧・電流計の読みを示す。
- 3、温度計測値は、「温度計測位置図(任意様式)」に示す。

運 転 記 録 等 詳 細 報 告 書

地区名		箇所名		陸閘、水門名称	
整理番号		点検頻度	☐ 巡視 ☐ 月点検 ☒ 年点検 ☐ 臨時()		
天候・気温		点検日		点検者	

1. ワイヤロープ径計測結果(ゲート毎に記載)

(号ゲート)

測定場所	上限(mm)	中間開(mm)	下限(mm)	索線断線	判定	備考
左岸側ドラム						
右岸側ドラム						

2. ブレーキライニング隙間測定結果(ゲート毎に記載)

(号ゲート)

測定場所	各部の隙間(mm)			判定基準	判定	備考
	①	②	③			
電磁制動機						
油圧押上制動機						
モータブレーキ						

3. ブレーキライニング磨耗(厚さ)測定結果(ゲート毎に記載)

(号ゲート)

測定場所	各部の厚さ(mm)			判定基準	判定	備考
	①	②	③			
電磁制動機						
油圧押上制動機						
モータブレーキ						

4. 内燃機関測定結果(ゲート毎に記載)

(号ゲート)

測定項目	各部の測定			判定基準	判定	備考
	①	②	③			
Vベルト緩み						

5. 水門平行度測定結果(ゲート毎に記載)

(号ゲート)

測定項目	各部の測定			判定基準	判定	備考
	①左岸	②中央	③右岸			

運 転 記 録 等 詳 細 報 告 書

地区名		箇所名		陸閘、水門名称	
整理番号		点検頻度	☐ 巡視 ☐ 月点検 ☒ 年点検 ☐ 臨時()		
天候・気温		点検日		点検者	

6.振動測定結果(ゲート毎に記載)

(号ゲート)

測定場所	各部の振動(P-P) (μm)						判定基準	判定	備考
	①	②	③	④	⑤	⑥			
開閉装置 電動機									
開閉装置 減速機									

7.挟み込み防止装置動作圧力測定結果

測定項目	測定結果(Mpa)			判定基準	判定	備考
	上段	中段	下段			
挟み込みセンサ①						
挟み込みセンサ②						
挟み込みセンサ③						
挟み込みセンサ④						

[特記事項]

1、各種測定は、「測位置図(任意様式)」に示すこと。

運 転 記 録 等 詳 細 報 告 書

地区名		箇所名		陸閘、水門名称	
整理番号		点検頻度	☐ 巡視 ☐ 月点検 ☒ 年点検 ☐ 臨時()		
天候・気温		点検日		点検者	

区 分	点検項目	点 検 結 果					備 考
		発錆	ふくれ	剝離	亀裂	脆化	
扉 体	スキンプレート						
	桁部材						
	頂・背面板						
戸当り	固定戸当り						
	可動戸当り						
	敷き金物						
開閉装置	フレーム						
	機器類						
	カバー類						

良否の判定方法及び基準は、「機械工事塗装要領(案)・同解説」による。

塗膜厚劣化の判定基準

項目 劣化程度	発錆	ふくれ	剝離	亀裂	脆化
A	なし	なし	なし	なし	なし
B	僅かにあり	僅かにあり	僅かにあり	僅かにあり	僅かにあり
C	多い	多い	多い	多い	多い
D	著しい	著しい	著しい	著しい	著しい

判定基準により塗膜の劣化程度を判定する。

塗替基準

項目 劣化程度	塗膜の状態	塗替塗料の範囲
A	異常なし	塗替の必要なし
B	上塗り塗膜だけが劣化	上塗り塗膜の塗替
C	上塗り塗膜だけの劣化でなく、一部下塗りも劣化	上塗り、下塗り塗膜の塗替
D	上塗り、下塗り塗膜の劣化	同上

塗装の範囲は塗替基準による。