

水沢浄化センター制御・計装用電源設備ほか点検整備業務委託 特記仕様書

(適用)

第1 この仕様書は、水沢浄化センター制御・計装用電源設備ほか点検整備業務委託に関し、必要な事項を定めるものとする。

また、本仕様書に特に定めのない事項については、設計図書及び日本下水道事業団電気設備工事一般仕様書（最新版）を準用するものとする。

(委託業務履行場所)

第2 業務の履行場所は次のとおりとする。

(1) 奥州市水沢姉体町字南新田下地内 水沢浄化センター

(業務内容)

第3 業務の内容は次のとおりとする。

(1) 受注者は別紙1に定める機器の点検整備を行うものとする。

(2) 点検整備の内容は別紙2のとおりとし、チェックシートを作成し報告するものとする。

(3) 点検の実施にあたっては、施設の運転に支障のない時期及び方法で実施するものとする。

(提出書類)

第4 受注者の提出する書類は次のとおりとする。

また、本業務委託に係る提出書類の様式については、本契約書及び特記仕様書に定めるもののほか、岩手県県土整備部土木工事共通仕様書（Ⅲ）に準じることとする。

(1) 業務計画書 3部

(2) 業務工程表 3部

(3) 業務報告書 1部

(4) 点検記録写真 1部

(5) 作業日報 1部

(6) 業務報告書電子データ(CD-R等) 3部

(7) その他監督職員が指示したもの

(作業の実施)

第5 現場の作業実施に際しては、監督職員の指示により行うこと。

(作業完了の確認)

第6 作業が完了した後に機器の作動に異常のないことを確認して、現場の作業の完了とする。

(機械器具材料等)

第7 点検整備業務に必要な機械器具材料等は全て受託者の負担とする。

(施設の保全)

第8 既設の施設を汚損したときは、受注者の責任で復旧しなければならない。

(作業完了後の処置)

第9 現場の作業が完了したときは、受注者は速やかに不要材料及び仮設物を処分または撤去し、清掃しなければならない。

(安全管理)

第10 受注者は業務の施行にあたり労働安全衛生法及び関係法規等を遵守し、常に細心の注意を払い作業員の安全を図らなければならない。また、事故等が発生した場合は、速やかに監督職員に報告しなければならない。

(疑義)

第11 本仕様書または作業内容に疑義が生じたときは、監督職員と協議のうえ取り決めるものとする。

別紙 1

1. 業務対象設備

(1) 水沢浄化センター

①自家発電設備

No.	機器名称	盤記号	製造者	備考
1	No.1 始動用直流電源装置 (蓄電池)	—	(株)GS ユアサコーポレーション	DC48V 300Ah/10h

②制御・計装用電源設備

No.	機器名称	型式、盤記号	製造者	備考
1	直流電源装置 (蓄電池)	DCB-1	(株)GS ユアサコーポレーション	DC108V 200Ah/10h

③計装設備

No.	機器名称	盤記号	製造者	備考
1	No.1 汚水揚水量計	—	山武(株)	
2	No.2 汚水揚水量計	—	富士電機(株)	
3	返流水流量計 (汚泥処理系)	—	(株)エスケース	
4	返流水流量計 (水処理系)	—	(株)エスケース	PBF 修理

④監視制御設備

No.	機器名称	盤記号	製造者	備考
1	送風機棟シーケンスコントローラ盤	B-SQC-1	富士電機(株)	自家発送風機棟
2	機械濃縮棟シーケンスコントローラ盤	KN-SQC-1	富士電機(株)	汚泥濃縮機棟
3	消化タンクシーケンスコントローラ盤	OS-SQC-1	富士電機(株)	消化タンク棟
4	リモート入出力装置 (自家発電設備用)	G-RPI/0	富士電機(株)	自家発送風機棟
5	水処理設備 (1・2 系)シーケンスコントローラ盤 (1)～(2)	W-SQC-1～2	富士電機(株)	砂ろ過器室棟
6	消毒放流設備シーケンスコントローラ盤 (1)～(2)	C-SQC-1～2	富士電機(株)	塩素滅菌棟
7	汚泥濃縮脱水設備シーケンスコントローラ盤 (1)～(2)	OND-SQC-1～2	富士電機(株)	汚泥処理棟
8	塩素滅菌棟制御電源分電盤 (DC-AC インバータ)	C-LB-7	富士電機(株)	塩素滅菌棟

2. 対象設備の点検事項

(1) 外観・内部目視点検及び各部の清掃

- ・ 機器の据付状態及び各部の清掃
- ・ 外観の異常、異音、異臭、過熱の有無の確認
- ・ 塵埃の除去及び各部の清掃

(2) 点検整備

① 自家発電設備

(No.1 始動用直流電源装置)

- ・ 交換時期となっている蓄電池の交換および撤去品の処分（広域認定処分）

② 制御・計装用電源設備

(直流電源装置)

- ・ 部品交換（設計図書による）
- ・ 交換時期となっている蓄電池の交換および撤去品の処分（広域認定処分）
- ・ 各部増し締め確認
- ・ 絶縁抵抗測定
- ・ 入出力特性試験
- ・ 出力電圧波形試験
- ・ 保護継電器試験
- ・ 各部機能動作試験

③ 計装設備

(流量計)

- ・ 端子部の点検、増し締め
- ・ 変換器、演算器の調整（入出力特性確認）
- ・ 回路導通試験（絶縁抵抗、接地確認）
- ・ 調整・記録（電圧、零点調整）
- ・ 指示計の調整（カウンタ動作確認）
- ・ 目盛合せ試験、受信計器の読み（現場～計器盤～中央監視装置）
- ・ 機器の作動試験
- ・ 破損している返流水流量計（水処理系）の補修

④ 監視制御設備

(コントローラ盤)

- ・ 部品交換（設計図書による）
- ・ 設置環境確認
- ・ 冷却ファンの動作及び異音確認
- ・ ユニット及び各モジュール取付状態確認
- ・ 各ケーブル及びコネクタの緩み、損傷確認
- ・ 端子ねじの緩み確認、増し締め
- ・ 各部電圧測定
- ・ デジタル入出力確認、アナログ入出力確認
- ・ 各機能動作確認
- ・ 状態確認（システム情報等）
- ・ 故障中の塩素滅菌棟制御電源分電盤（C-LB-7）のDC-ACインバータの補修

3. 全般的事項

- (1) 点検記録（試運転記録、点検記録写真等）
- (2) 日常点検への提言等
- (3) 次回点検内容及び時期についての提言