

SMC株式会社 遠野工場

遠野市青笹町中沢 27-11-1

ものづくりを岩手から世界へ

SMCは空気圧による自動化の制御技術を通じ、自動車、工作機械、半導体、医療機器、食品、農業などあらゆる産業分野の高度なオートメーション化に貢献しています。

業界ナンバーワンの会社で、一緒に「ものづくり」を岩手から世界へ発信しましょう。



遠野サプライヤーパーク

イメージ提供：大成建設



遠野第1・第2工場

先輩社員にインタビュー！



Q.入社のおきっかけを教えてください。

SMCで働く先輩や親からの勧めがあり応募しました。

Q.地元で就職して良かったことは？

実家から通勤のため生活に大きな変化がなく仕事に専念できること、同級生が多く相談しやすい環境であること、プライベートで地元で貢献できることです。

Q.入社して良かったことは。

休みが取りやすく、週休完全2日制であることからプライベートの時間が多いことと、会社の業績が安定しており、遠野サプライヤーパーク、新技術センター、新本社の建設や設備投資に積極的で、持続的な成長と将来性を感じられるところです。

こんな仕事をしています



電子式圧カススイッチ/センサ



静電気対策機器/イオナイザー

遠野工場では主に、検出スイッチ、真空用機器、静電気対策機器、駆動制御機器、センサ、オートスイッチなどの製品はじめ、国内工場で生産される空気圧機器製品における部品の切削加工のほか、基板実装も行っています。

SMCのいいところ

空気圧制御で世界シェア No.1

産業界の自動化・省力化を支える自動制御機器の総合メーカーとして成長し続ける会社。SMCと共に成長できる仲間をお待ちしております。SMCは1959年の創業以来、空気圧機器をはじめとする自動制御機器の総合メーカーとして成長してきました。現在は世界80以上の国と地域に拠点を構え、23,000名の従業員が、70万品目の製品群で、あらゆる産業分野でオートメーションに貢献しています。SMCの空気圧機器分野におけるシェアは国内6割以上、世界約4割と日本・世界シェア共にNo.1、さらに売上高1兆円を目指しています。今後、気候変動や少子高齢化といった社会課題の解決に欠かすことのできない要素部品として黒子のような存在として社会を支えていきます。

業務内容

【技能職】

- 旋盤、フライス、マシニングセンター等の機械操作による加工業務および設備保全に関する業務
- 製品の出入庫、在庫管理、生産計画、生産性管理、納期管理、品質管理、安全管理、衛生管理、作業改善等に関する業務



【製造職】

- 生産ライン管理、納期管理、品質管理、原材料等の生産財発注業務、発送等に係る入力業務



採用状況

【2024年度採用実績】

- 技能職
高卒 10名、短大卒 1名、大卒 4名
 - 製造職
高卒 9名
 - 一般事務職
短大卒 1名
- 合計 25名

キャリア形成

- 新入社員研修
入社時導入研修・製造実習を行った後に配属され、以後は配属先でのOJTを行います
- 通信教育講座
従業員の自己啓発意欲に応え、潜在能力および知識の向上を図ることを目的として、通信教育講座を開講(年2回)しています

職場環境等

- 完全週休2日制
年間休日 125日(夏季・年末年始等)
- 有給休暇 年間平均取得日数 14.9日
- 従業員平均年齢 37.1歳(女性割合 50.7%)
- 社員食堂あり
(健康増進メニューをワンコインで提供)
- 充実の福利厚生で各種ライフイベントに柔軟に対応しています

企業情報

会社名 SMC株式会社 遠野工場
所在地 028-0502 遠野市青笹町中沢 27-11-1
TEL 0198-69-3111
FAX 0198-69-3300
URL <http://www.smcworld.com/>
代表者 代表取締役社長 高田 芳樹
資本金 610億円
設立 1959年4月(遠野工場:1997年12月)
従業員数 23,127人(遠野工場:759人)

