

冷凍機付インキュベーターの購入に関する仕様書

1 品名・使用・数量

冷凍機付インキュベーター 1 台

寸 法	外形	幅 900 mm×奥行 832 mm×高さ 1810 mm
	内形	幅 640 mm×奥行 550 mm×高さ 1160 mm
内容量		406L
外 装		塗装鋼板
内 装		ステンレス鋼板
扉		塗装鋼板（熱線吸収 3 重ガラス、観察扉、鍵付き）
棚		硬鋼線製 PE コーティング、多段調整式、耐荷重 50kg 内寸法：上 4 枚 幅 580×奥行 440 mm、下 1 枚 幅 580×奥行 490 mm
断熱材		硬質発泡ポリウレタン(CFC 規制対応)
冷却加熱方式		強制循環式
圧縮機		全密閉型 出力 270W
冷 媒		HFC 冷媒
除霜方式		自動(毎日同時刻)/手動_切替可能
電熱装置		322W
温度表示方式		液晶デジタル表示式(分解能：0.1℃)
温度調節方法		マイコン制御式（電熱装置：PID 制御式、圧縮機：On-Off 制御方法）
温度制御範囲		-10～+60℃(周囲温度：+5℃～+35℃、無負荷)
温度変動幅		電熱装置 PID 制御時：±0.2℃（設定 50℃、周囲温度 20℃、無負荷） 圧縮機 ON-OFF 制御時：±1.5℃（設定 5℃、周囲温度 20℃、無負荷）
自動設定温度警報		器内温度設定値±1.0～±5.0℃可変、ALARM ランプ点灯、温度表示点滅、ブザー連続音 過昇防止作動(ヒータ・蛍光灯・コンセント OFF、設定範囲 15℃～65℃) 過冷防止作動(コンプレッサ OFF、設定範囲-15℃～+20℃)
プログラム機能		12 ステップ 1～99 回繰返しまたは連続繰返し(10 プログラム記憶可能)
照 明		蛍光灯(品番：FL15D)、15W 1 本
電 源		単層 100V、50/60Hz
最大消費電力	50Hz	430W/490W
最大放熱量	/60Hz	1548kJ/h / 1764kJ/h
スイッチボックス内コンセント		2 口、100V(ヒューズ：定格 125V 6A、径 6.4×長さ 30 mm)
製品質量		195kg
測定孔		内径 40 mm、2 ヶ所(左右側面)
遠隔警報接点		許容接点容量：DC30V・2A
付属品		測定孔ゴム栓 4 個、棚 5 枚、棚受 20 個、鍵 1 セット

参考機種 PHC 株式会社 MIR-554-PJ

2 納入期限

令和 7 年 10 月 15 日

3 納入場所

岩手県林業技術センター 研究棟 2 階 樹病実験室

4 納品に関する留意事項

- (1) 納品時に動作確認を行うとともに納入場所の担当者に機能及び操作に関して説明を行うこととし、それに要する費用は受注者が負担するものとする。
- (2) 受注者は、検収後 1 年以内に購入物品の設計・材料・製造等に起因する不具合が生じたときは、修理または交換する責務を行うものとし、その費用は受注者が負担するものとする。

5 問い合わせ先

岩手県林業技術センター 研究部 皆川

TEL : 019-697-1536、FAX : 019-697-1410