

安全キャビネット仕様書

1 機器名称

安全キャビネット

2 使用目的

病原体及び検体を取り扱う際、無菌作業を行うことと、作業域外へのエアロゾル漏洩を防止し検査者及び施設・作業環境等への感染リスクを防止するために用いる。

3 納入品名及び数量

安全キャビネット 一式（機器の搬入・据付・設置検査・既存機器の滅菌・撤去を含む）

（内訳）

（1）安全キャビネット × 1

（2）ガスバーナー × 1

（参考）該当機種 ※同等品以上可

サーモフィッシャーサイエンティフィック社製 安全キャビネット（型式：1575A2）

4 規格及び仕様

- （1）CLASS II A2 以上の安全キャビネットであること。
- （2）循環、排気フィルターは $0.3\mu\text{m}$ 粒子で 99.995% 以上の集塵効率を有する HEPA フィルターを搭載すること。
- （3）本体は国際安全規格 NSF/ANSI49 規格、または JIS 規格 K3800-2009 を取得していること。
- （4）HEPA フィルターを独立したファンで制御できる構造とすること。
- （5）作業時、前面ガラスの開口部の高さは 250mm 以上とすること。
- （6）消費電力は 300W 以内とすること。
- （7）単相 100V 電源を使用するものとし、既設の一般電源コンセントに接続することにより、電気工事を伴うことなく使用できること。
- （8）ダウンフローの風量、インフローの風量をデジタル表示し、フィルターの状態を確認できること。
- （9）外寸は幅 1300mm、高さ 2250mm、奥行き 810mm 以内とすること。
- （10）内寸は幅 1200mm、高さ 660mm、奥行き 465mm 以上とすること。
- （11）本体重量は 300kg 以内とすること。
- （12）照明は LED 光源を使用したものとすること。

5 据付及び調整等

- （1）県の担当者立ち合いの下、納入期限までに納入場所に本機器を据付し、稼働が可能な状態とすること。
- （2）据付、調整の経費は、全て受注者の負担とする。
- （3）搬入、据付において発生した梱包材等は持ち帰ること。
- （4）既存装置は、県の指示した箇所に移動すること。

6 保証

- (1) 受注者は、納入後1年以内に発生した本機器に係る不具合が、使用者の故意または過失に起因しない場合は、無償で修理及びメンテナンス等の対策を講じること。
- (2) 不具合が生じた際は、メーカーへの修理依頼等に対応できる体制とすること。

7 納入期限

令和8年10月30日（金）

8 納入場所

盛岡市北飯岡 1-11-16

岩手県環境保健研究センター 2階 微生物第5研究室

9 その他

本仕様書に記載のない事項又はその他疑義が生じた場合は、担当者と協議し、その指示に従うこと。